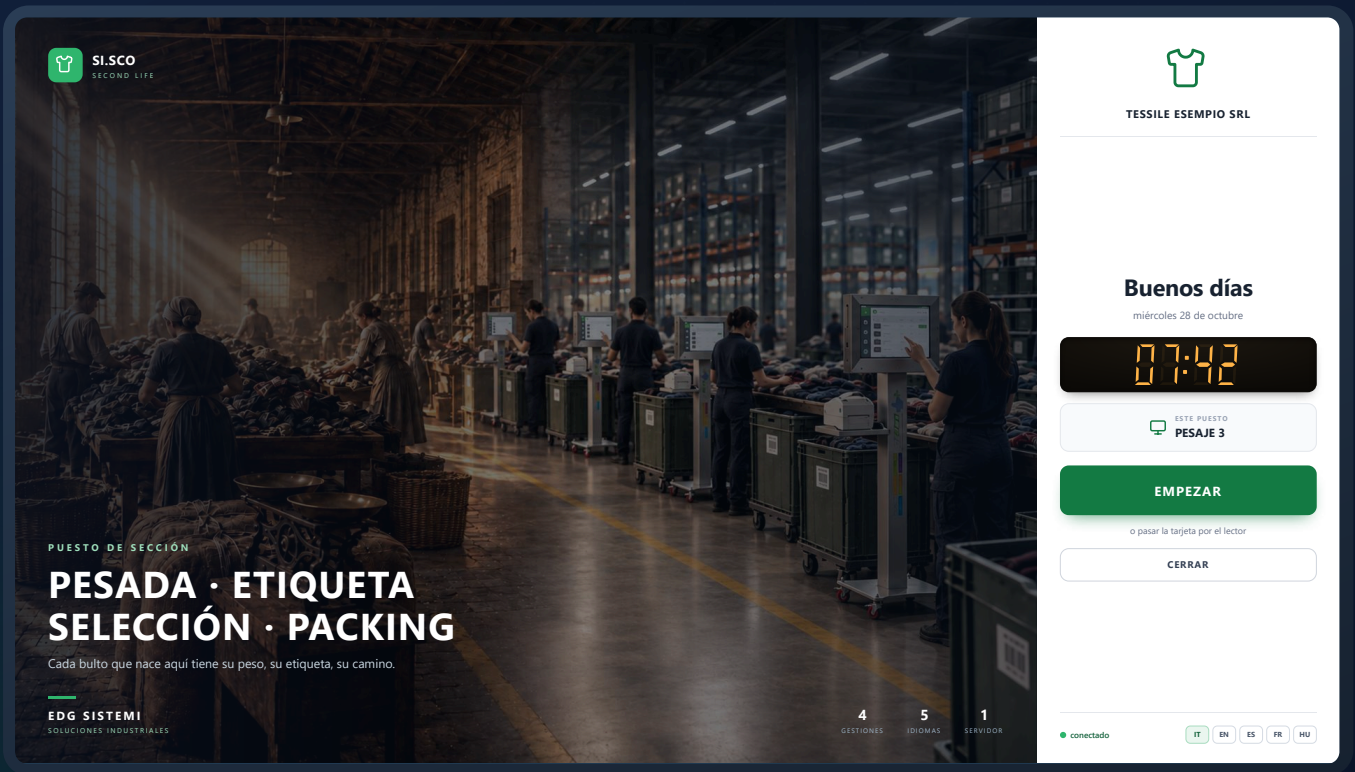
EDG SISTEMI · ANEXO · EL PUESTO DE TRABAJO

# ¿Y en producción, cómo se trabaja?

# Con un dedo y una tarjeta.

El puesto de producción: **pantalla táctil, báscula, etiqueta**.

En producción no hacen falta teclado ni ratón. El operario pasa la tarjeta y ya está dentro; el bulto va a la báscula, el peso llega solo y la etiqueta sale de la impresora de la nave. Cada pesada entra en el programa de gestión en el momento en que se hace: en la oficina se ve crecer la producción mientras ocurre, bulto a bulto.




**1**
tarjeta para entrar: ningún nombre que buscar, ninguna contraseña que recordar

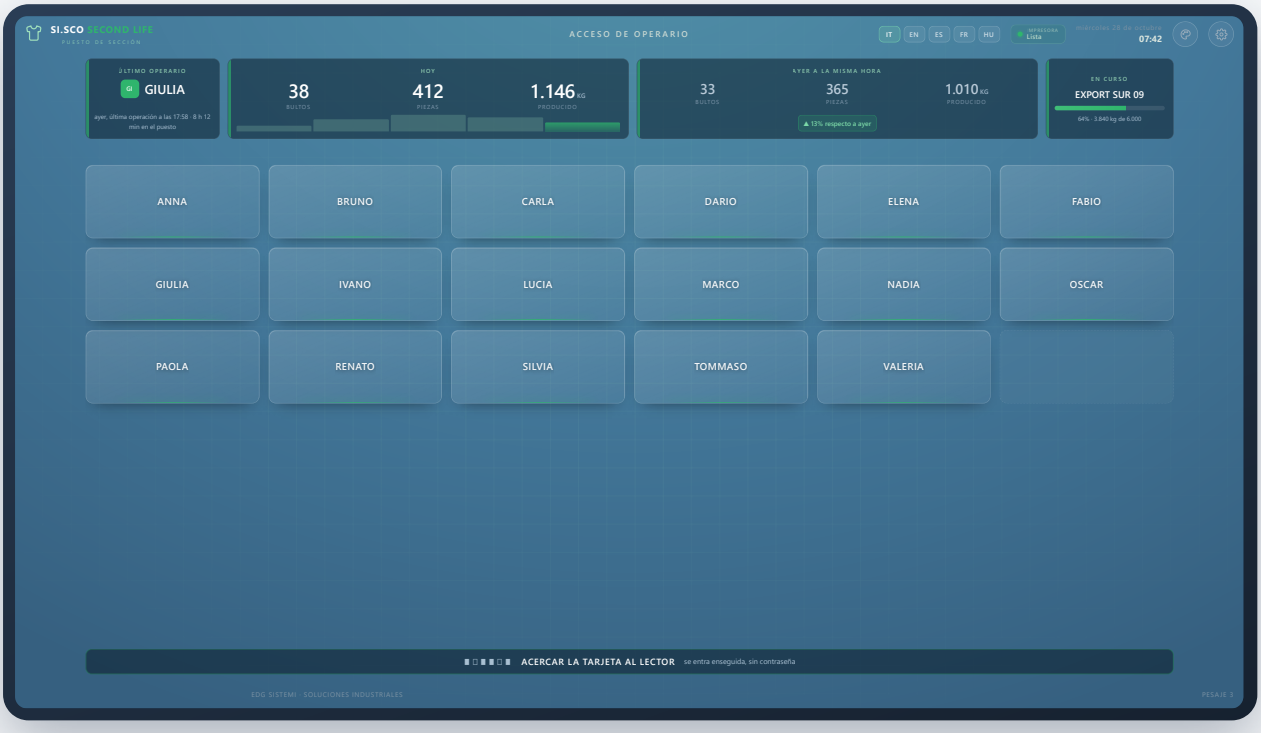
**4**
modos de trabajo en la misma pantalla: mayorista, minorista, retail y selección

**2**
temas de color, elegidos por cada puesto según la luz de la nave

**5**
idiomas, los mismos diccionarios del programa: el idioma es del operario

# El acceso **con la tarjeta**

El puesto se abre con los nombres de quienes trabajan en esa nave, uno por ficha. Con el lector de tarjetas ni siquiera hace falta tocarlos: se acerca la tarjeta y se entra enseguida, sin contraseña. Encima de los nombres, la jornada del puesto.




**LA JORNADA DEL PUESTO** Quién trabajó el último, bultos, piezas y kilos de hoy, el ritmo respecto a ayer a la misma hora y cuánto falta en la lista en curso. Arriba, el indicador dice si la impresora de etiquetas está lista.

LA TARJETA

## Se entra sin contraseña

Lector de teclado, lector de tarjetas por puerto serie o de tarjetas inteligentes. Sin tarjeta, el operario toca su nombre y escribe la contraseña. Desde ahí cada bulto y cada etiqueta llevan su nombre.

- Tarjeta o nombre
- Cada bulto con su operario

LA LUZ DE LA NAVE

## Dos temas, uno por puesto

Desde la paleta de arriba: el oscuro para las naves con poca luz, el claro donde la pantalla recibe el sol. Se mantiene tras reiniciar.



**Oscuro**



**Claro**

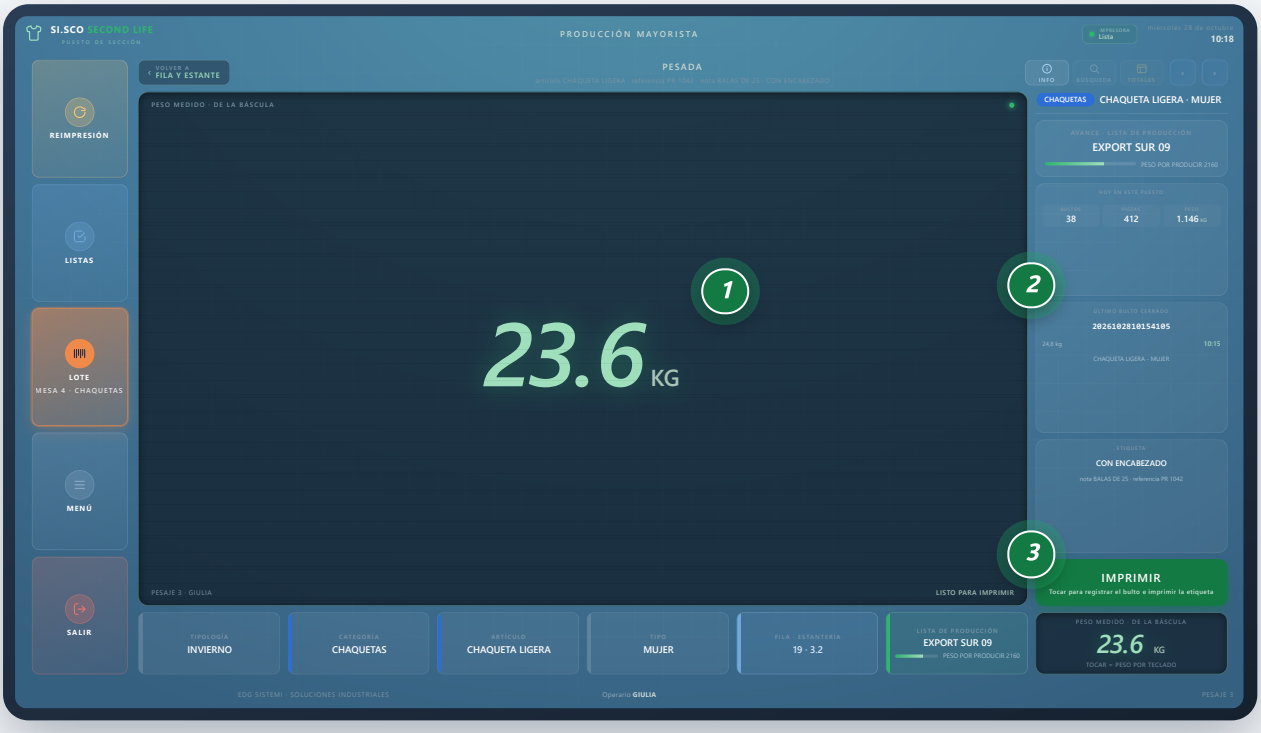
SE ACTUALIZA DESDE EL SERVIDOR

## El puesto es una página del servidor

La pantalla de la nave abre el puesto del servidor: actualizado el servidor, la nave ya trabaja con la versión nueva.

# La pesada **y la etiqueta**

El operario elige con fichas lo que está produciendo: naturaleza, categoría, artículo, tipo, la fila y el estante adonde irá, la lista de producción. El peso llega solo de la báscula; con IMPRIMIR el bulto entra en el almacén y la etiqueta sale de la impresora de la nave.



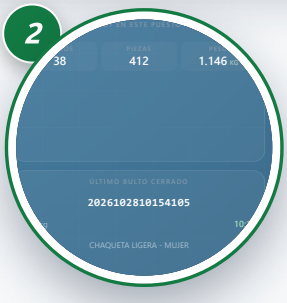




EL PESO

### Llega de la báscula

La báscula se conecta en red o al puerto serie del PC de la nave. El visor indica si el peso es estable; sin báscula, el peso se escribe en el teclado numérico.




LA JORNADA

### Hoy y el último bulto

Bultos, prendas y kilos del puesto desde el inicio de la jornada, y el último bulto cerrado con peso y hora: una pesada equivocada se ve enseguida.




EL BULTO

### IMPRIMIR registra el bulto

Registra el bulto en el almacén con operario, hora, ubicación y lista, y envía la etiqueta. Si falta el peso o la ubicación, la tecla dice qué falta.



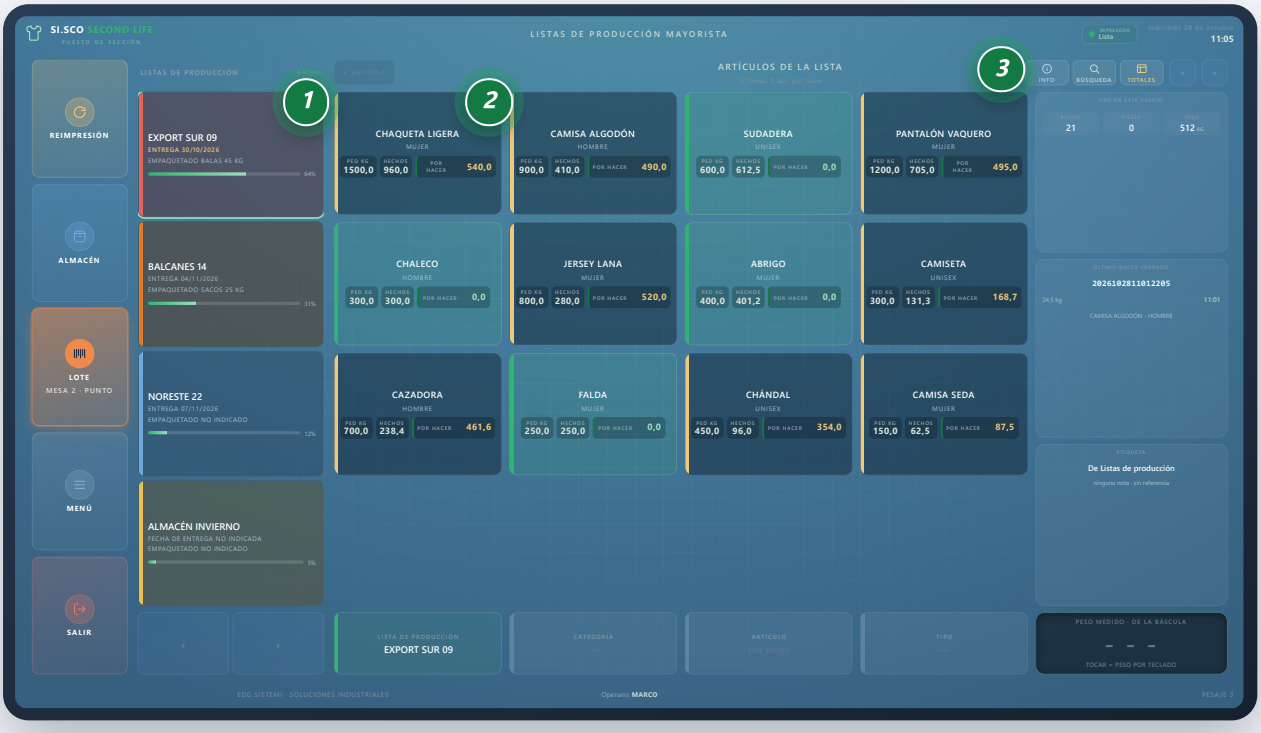
SOLO DATOS DE PRODUCCIÓN

### En la nave, ni clientes ni precios

En el puesto no aparecen ni el nombre del cliente ni los precios: la lista dice cuánto hay que producir, no para quién. Eso se queda en la oficina.

# Se produce **por lista**

Cuando la mercancía ya está pedida, el operario trabaja sobre la lista de producción. A la izquierda están las listas activas del puesto, con la entrega y el porcentaje hecho. Elegida la lista, en el centro aparecen sus artículos con lo pedido, lo ya hecho y lo que queda.













LAS LISTAS

### Las listas del puesto

Las listas activas del puesto, con entrega, empaquetado y porcentaje hecho. La entrega cercana aparece en color.

LA LÍNEA

### El bulto en la línea correcta

Se toca el artículo, se pesa y se imprime: el bulto cuenta en la línea. Más allá de lo pedido, el puesto pregunta antes de imprimir.

INFO Y TOTALES

### La lista completa

INFO: lo que ya hay en almacén de los artículos de la lista. TOTALES: pedido, producido, por hacer y entrega, línea por línea.



AVANCE EN TIEMPO REAL

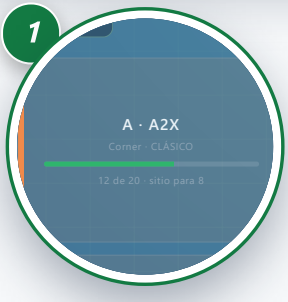
### Las listas llegan de la oficina

Las listas se preparan en el sistema de gestión y aparecen en los puestos asignados. Cada bulto actualiza enseguida el avance en la oficina.

# Las prendas por piezas **y su destino**

En el minorista el puesto cuenta las prendas en vez de pesarlas. Tras categoría, artículo y tipo, el operario elige adónde van: una posición de un corner, un raíl móvil o un box de almacén. Cada posición muestra cuántas prendas contiene y cuántas faltan para llenarla.

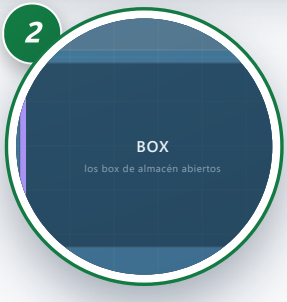



LAS UBICACIONES

### Primero los corners

Cada ubicación indica cuántas prendas tiene y cuántas faltan. Primero los corners bajo el stock mínimo, luego los raíles móviles, por último los box.




LOS BOX

### Box: apertura y peso

El box se abre con nombre, fila y estantería propuestos. Cuando está lleno, la báscula toma su peso y la etiqueta sale de la impresora.




LOS MODOS DE TRABAJO

### Una tecla, cinco modos

Carga del corner, producción por peso, listas del detalle, box corner y box retail: cada modo muestra solo las opciones que necesita.



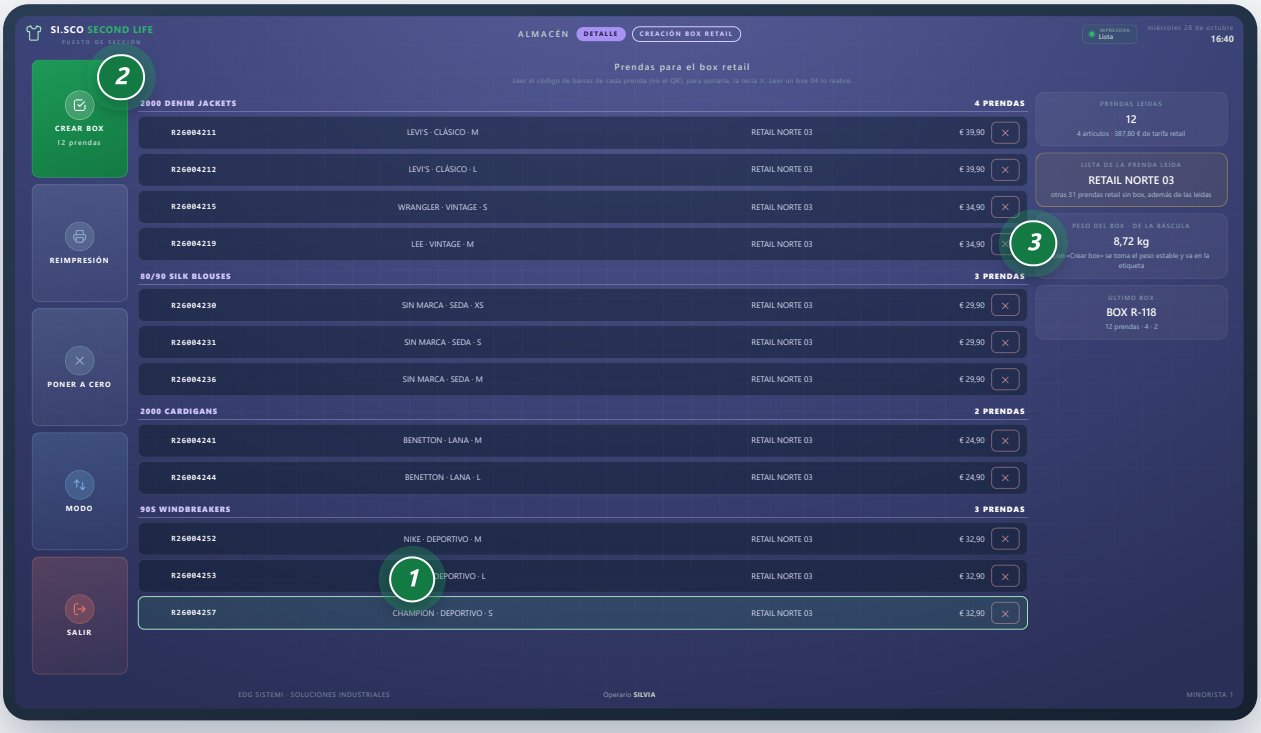
LOS MISMOS DATOS EN TODAS PARTES

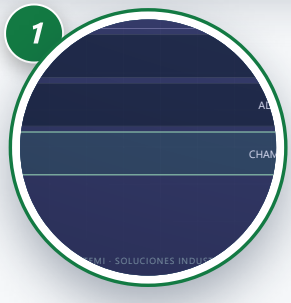
### Las cifras son las del almacén

Capacidad y prendas presentes de corners, raíles y box son las mismas que ven el programa de gestión y el terminal en el almacén minorista. La prenda cargada aquí aparece enseguida también allí.

# El box **para las tiendas**

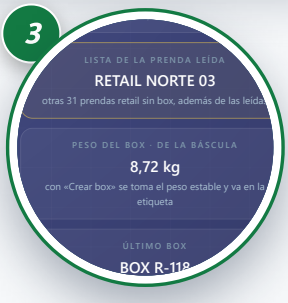
Las prendas retail ya tienen su etiqueta con código de barras y QR. Para preparar un box el operario lee el código de barras de cada prenda: el puesto las lista agrupadas por artículo, con marca, estilo, talla, lista y precio de tarifa. Con «Crear box» las prendas entran en el box y se imprime la etiqueta del box.










PRENDA A PRENDA

### Cada prenda leída en la lista

Agrupadas por artículo, con marca, estilo, talla, lista y precio. La última leída queda resaltada; una leída por error se quita con ✕.

EL BOX

### Crear box, o reabrirlo

«Crear box» registra las prendas e imprime la etiqueta. Al leer un box existente se reabre: prendas nuevas y quitadas, luego «Guardar box».

EL PESO

### El peso en la etiqueta

Con la báscula conectada, el box se apoya en el plato: el peso estable se registra y se imprime en la etiqueta del box.



PRENDA A PRENDA

### Del box a la tienda

El box retail es el que sale hacia los puntos de venta. Desde el programa de gestión se sigue el envío y la llegada a la tienda, prenda a prenda.

# El recorrido de la cesta, **del camión a la producción**

La mercancía llega en cestas con una etiqueta RFID. Cada cesta se pesa a la entrada con el lote del camión, se pone en la cinta, se divide al final de la cinta y pasa a las mesas de selección. Las cestas de almacenaje recogen la mercancía seleccionada, y los bultos producidos llevan el lote del que vienen.



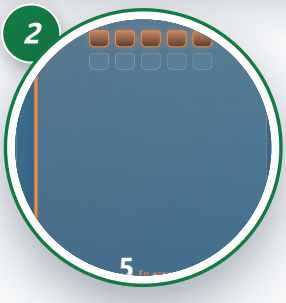




LA CINTA

### La cesta en la cinta

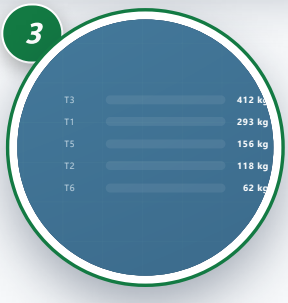
Arriba, la cesta en proceso con el lote del camión y, al lado, los kilos entrados, las cestas divididas y las de almacenamiento de hoy.




LAS CESTAS

### Leídas con la antena RFID

La cesta se reconoce por la etiqueta RFID o por el código de barras. El censo registra cada cesta vacía con su tara: el neto se calcula solo.




EL LOTE

### El lote sigue a la mercancía

De la cesta de entrada a la división, a las mesas, a las cestas de almacenamiento y al bulto producido: desde el sistema se llega hasta el camión.



CADA MOVIMIENTO REGISTRADO

### Quién mueve qué

La movimentación registra la mercancía movida por los operarios, con el nombre y los kilos. En la oficina se ve cuánto ha trabajado cada nave en la jornada.

# Las operaciones **de la nave**

Desde la tecla MENÚ el operario encuentra los ajustes de impresión del puesto y las operaciones que hacen falta fuera de la pesada normal. Abajo, un recuadro resume qué irá en los próximos bultos: modelo de etiqueta, nota, referencia y peso manual.













AJUSTES

### Un toque y se activa

Sugerencia de listas, descripción de la lista en la etiqueta, impresión múltiple y modelo de etiqueta: cada ficha indica si está activa.

EN LOS PRÓXIMOS BULTOS

### Nota y referencia

La nota sale en la etiqueta de los bultos siguientes; la referencia indica si es producción propia, compra o trabajo por encargo.

DESDE EL CÓDIGO DE BARRAS

### Sobre bultos ya hechos

Varios bultos en un grupo con una sola etiqueta, peso añadido o quitado a un bulto cerrado, validación de los bultos en estantería con el listado.



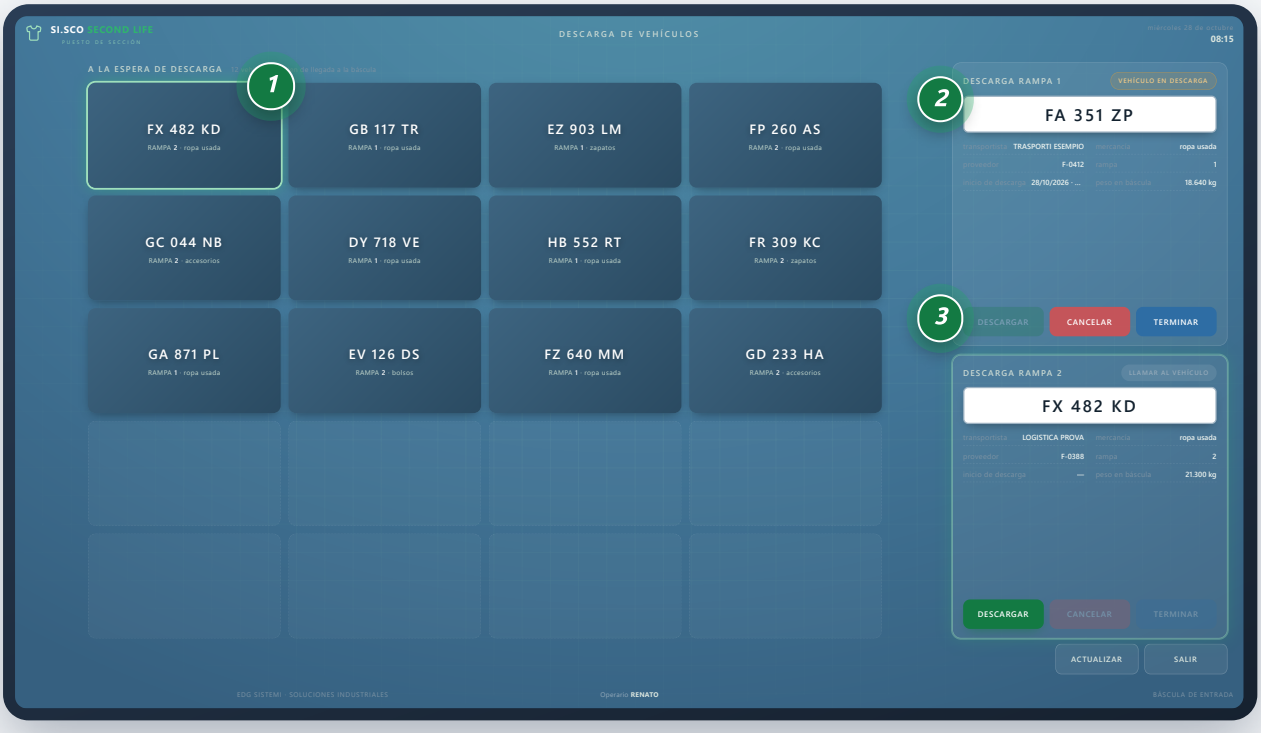
SALIDA EN LA NAVE

### El material fungible

Sacos, flejes y otros materiales se dan de baja desde el puesto, pieza a pieza, y quedan registrados en el programa de gestión.

# Los camiones en espera **y las rampas de descarga**

Los camiones pesados en la báscula de entrada aparecen por orden de llegada, con la matrícula y la rampa asignada. El operario llama a un camión a una rampa, inicia la descarga y la termina cuando el camión está vacío. Las dos rampas muestran transportista, material, proveedor, hora de inicio y peso en







EN ESPERA

### Por orden de llegada

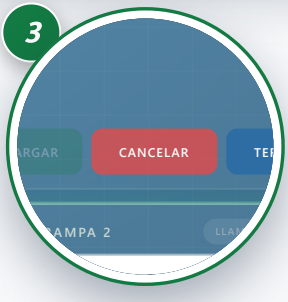
Cada ficha es un camión pesado a la entrada, con matrícula, rampa asignada y material. Se toca para llamarlo a la rampa.




DESDE LA BÁSCULA

### Nada que volver a escribir

Transportista, material, proveedor y peso llegan de la pesada de entrada. En la nave se elige el camión y se marcan inicio y fin.




TRES TECLAS POR RAMPA

### Descargar, terminar, anular

Cada tecla pide confirmación con matrícula y rampa. Inicio de descarga, rampa y salida quedan en la pesada y se encuentran en el sistema.



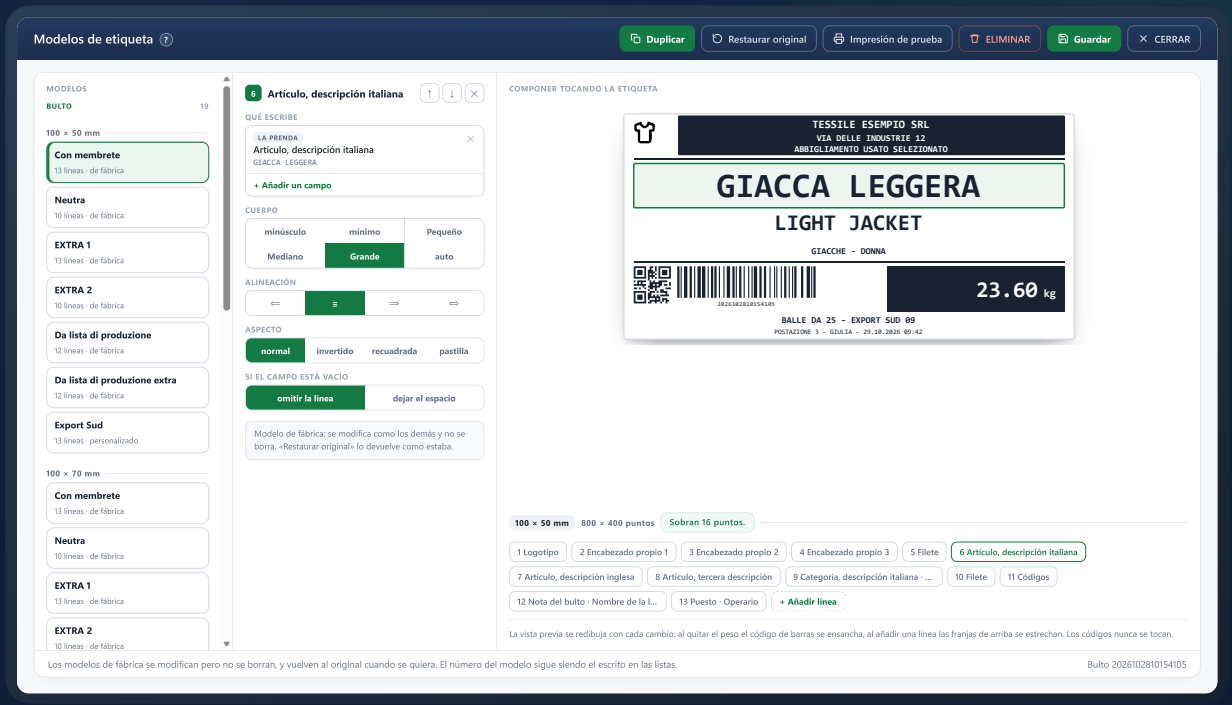
UNA FUNCIÓN DEL PUESTO

### La misma pantalla de la nave

La descarga de vehículos es una función del puesto: el mismo PC y el mismo acceso con tarjeta que las demás pantallas.

# Las etiquetas se deciden **en la oficina**

Lo que dice la etiqueta lo decide la oficina, en la ventana Modelos de etiqueta, con la vista previa. El puesto usa el modelo elegido: en la nave no se configura nada.




## Un modelo para cada etiqueta

Bulto, box, raíl, cesta, agrupación y etiqueta libre tienen su modelo de fábrica; con «Duplicar» se hace uno propio sin tocar el original.

## Líneas, medidas y logotipo

Líneas a imprimir, tamaño, posición, logotipo y medida del rollo: 100 × 50, 100 × 70 o 100 × 100 mm. Código de barras y QR no se tocan.

## Probar antes de usarlo

«Impresión de prueba» envía el modelo a la etiquetadora de un puesto con datos de ejemplo.

## Si la impresora no está lista

Un piloto arriba muestra el estado de la etiquetadora. Si una etiqueta no sale, el puesto dice qué hacer; cuando vuelve a estar lista, la etiqueta sale sola.

| | | | |
|---|---|---|---|
| **1** tarjeta para entrar: lector de teclado, puerto serie o tarjeta inteligente. | **2** temas de color, oscuro y claro, elegidos por cada puesto. | **5** idiomas, los mismos diccionarios del programa. | **0** clientes y precios de venta mostrados en la nave durante la producción. |

## Periféricos configurados desde el servidor

Báscula, etiquetadora, lector de tarjetas y antena RFID se conectan al PC de la nave y se configuran desde el sistema, puesto por puesto. Monitor táctil 1920 × 1080.

**EDG Sistemi srl**
Via Miguel Cervantes de Saavedra 64
80133 Nápoles · Italia · info@edgsistemi.it