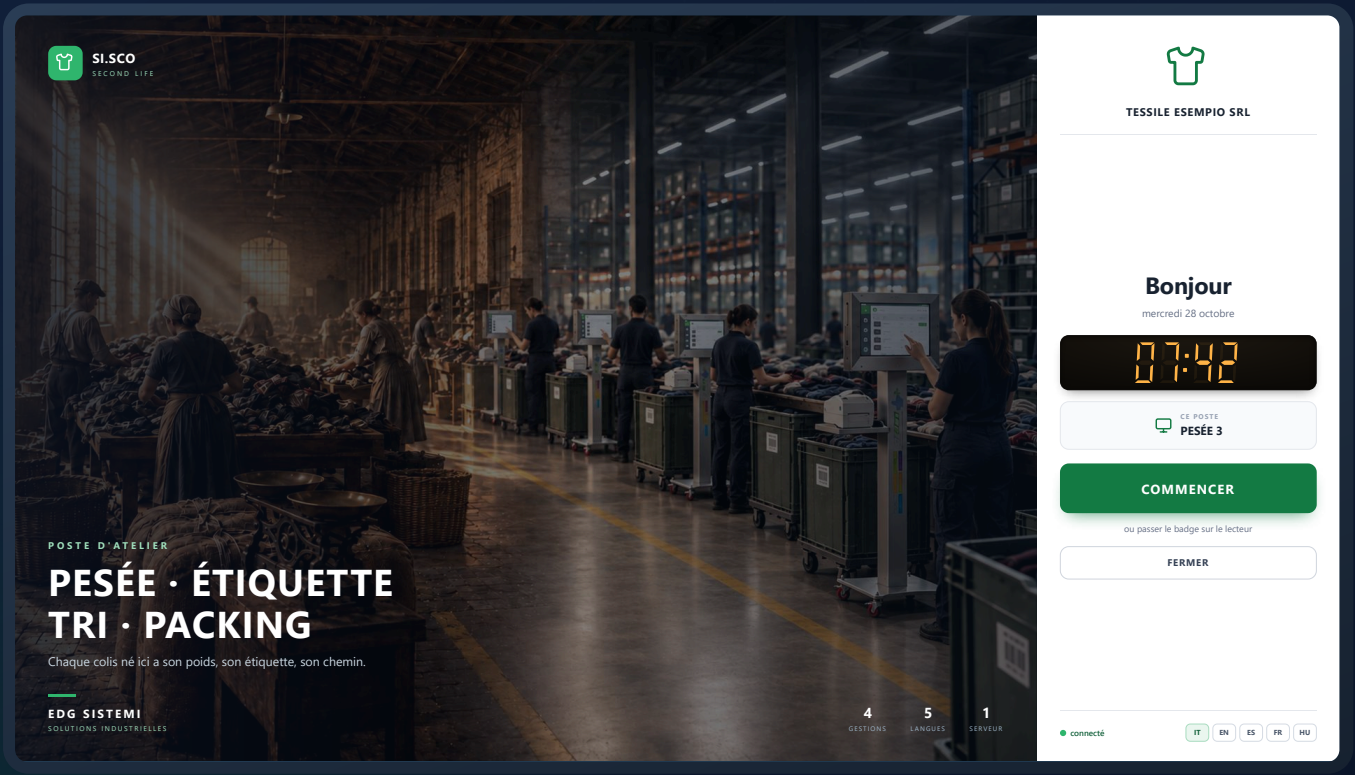
EDG SISTEMI · ANNEXE · LE POSTE D'ATELIER

Et en production, comment travaille-t-on ?

Avec un doigt et un badge.

Le poste d'atelier : **écran tactile, balance, étiquette**.

En production, ni clavier ni souris. L'opérateur présente son badge et il est connecté ; le colis va sur la balance, le poids arrive tout seul et l'étiquette sort de l'imprimante de l'atelier. Chaque pesée entre dans le logiciel de gestion au moment où elle est faite : au bureau, on voit la production avancer pendant qu'elle se fait, colis après colis.



1
badge pour entrer : aucun nom à chercher, aucun mot de passe à retenir

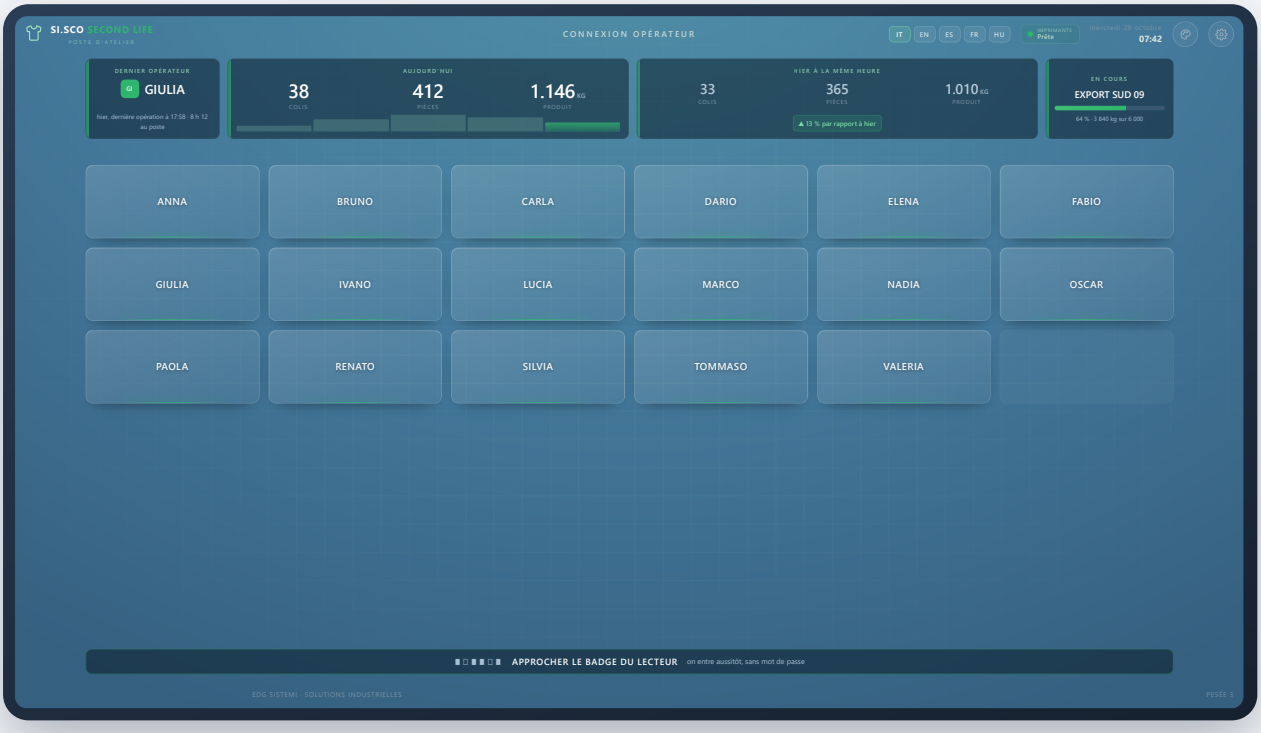
4
activités sur le même écran : gros, détail, retail et tri

2
thèmes de couleur, choisis par chaque poste selon la lumière de l'atelier

5
langues, les mêmes dictionnaires que le logiciel : la langue est celle de l'opérateur

La connexion **avec le badge**

Le poste s'ouvre sur les noms des personnes qui travaillent dans cet atelier, un par vignette. Avec le lecteur de badges, inutile même de les toucher : on approche le badge et on entre aussitôt, sans mot de passe. Au-dessus des noms, la journée du poste.



LA JOURNÉE DU POSTE Qui a travaillé en dernier, les colis, pièces et kilos du jour, le rythme par rapport à hier à la même heure et ce qui reste sur la liste en cours. En haut, le voyant indique si l'imprimante d'étiquettes est prête.

LE BADGE

On entre sans mot de passe

Lecteur clavier, lecteur de badges sur port série ou de cartes à puce. Sans badge, l'opérateur touche son nom et tape le mot de passe. Ensuite chaque colis et chaque étiquette portent son nom.

Badge ou nom

Chaque colis avec son opérateur

LA LUMIÈRE DE L'ATELIER

Deux thèmes, un par poste

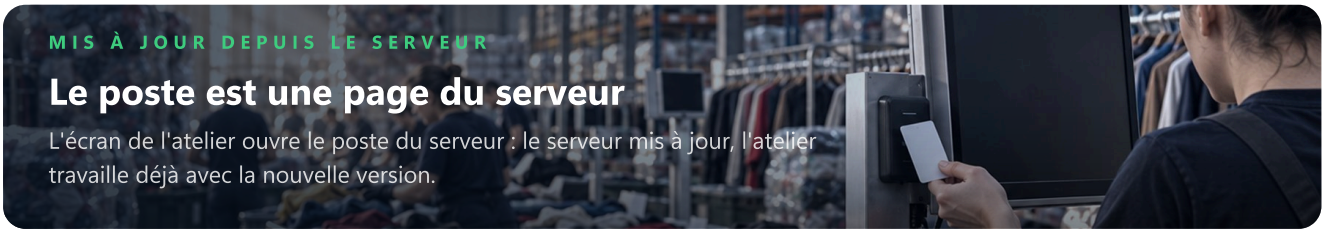
Depuis la palette en haut : le sombre pour les ateliers peu éclairés, le clair là où l'écran est au soleil. Il reste après un redémarrage.



Sombre



Clair



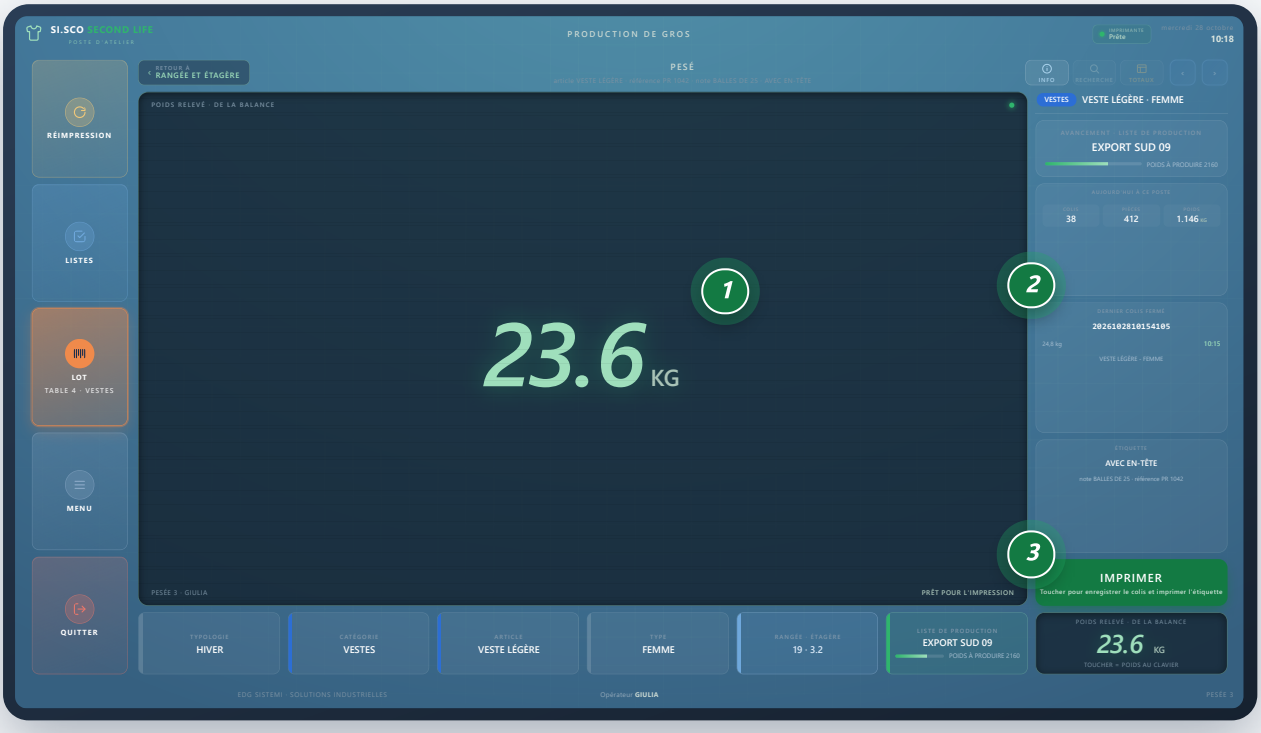
MIS À JOUR DEPUIS LE SERVEUR

Le poste est une page du serveur

L'écran de l'atelier ouvre le poste du serveur : le serveur mis à jour, l'atelier travaille déjà avec la nouvelle version.

La pesée **et l'étiquette**

L'opérateur choisit par vignettes ce qu'il produit : nature, catégorie, article, type, la rangée et l'étagère où il ira, la liste de production. Le poids arrive tout seul de la balance ; avec IMPRIMER le colis entre en stock et l'étiquette sort de l'imprimante de l'atelier.

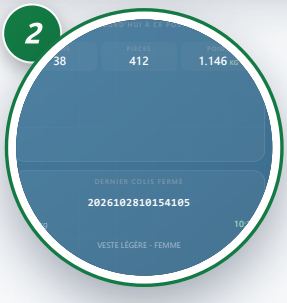




LE POIDS

Il vient de la balance

La balance se branche en réseau ou sur le port série du PC de l'atelier. L'afficheur indique si le poids est stable ; sans balance, le poids se tape sur le clavier.



LA JOURNÉE

Aujourd'hui et le dernier colis

Colis, vêtements et kilos du poste depuis le début de la journée, et le dernier colis fermé avec poids et heure : une pesée erronée se voit tout de suite.



LE COLIS

IMPRIMER enregistre le colis

Il enregistre le colis en stock avec opérateur, heure, emplacement et liste, et envoie l'étiquette. S'il manque le poids ou l'emplacement, la touche dit ce qui manque.



DONNÉES DE PRODUCTION SEULEMENT

Ni clients ni prix à l'atelier

Le poste n'affiche ni le nom du client ni les prix : la liste dit combien il faut produire, pas pour qui. Cela reste au bureau.

On produit **par liste**

Quand la marchandise est déjà commandée, l'opérateur travaille sur la liste de production. À gauche, les listes actives du poste avec livraison et pourcentage réalisé ; au centre, les articles de la liste choisie : commandé, fait et restant.





LES LISTES

Les listes du poste

Les listes actives du poste, avec livraison, conditionnement et pourcentage fait. Une livraison proche est en couleur.



LA LIGNE

Le colis sur la bonne ligne

On touche l'article, on pèse et on imprime : le colis compte sur la ligne. Au-delà de la quantité commandée, le poste demande avant d'imprimer.



INFO ET TOTAUX

La liste vue en entier

INFO : ce qu'il y a déjà en stock des articles de la liste. TOTAUX : commandé, produit, à faire et livraison, ligne par ligne.



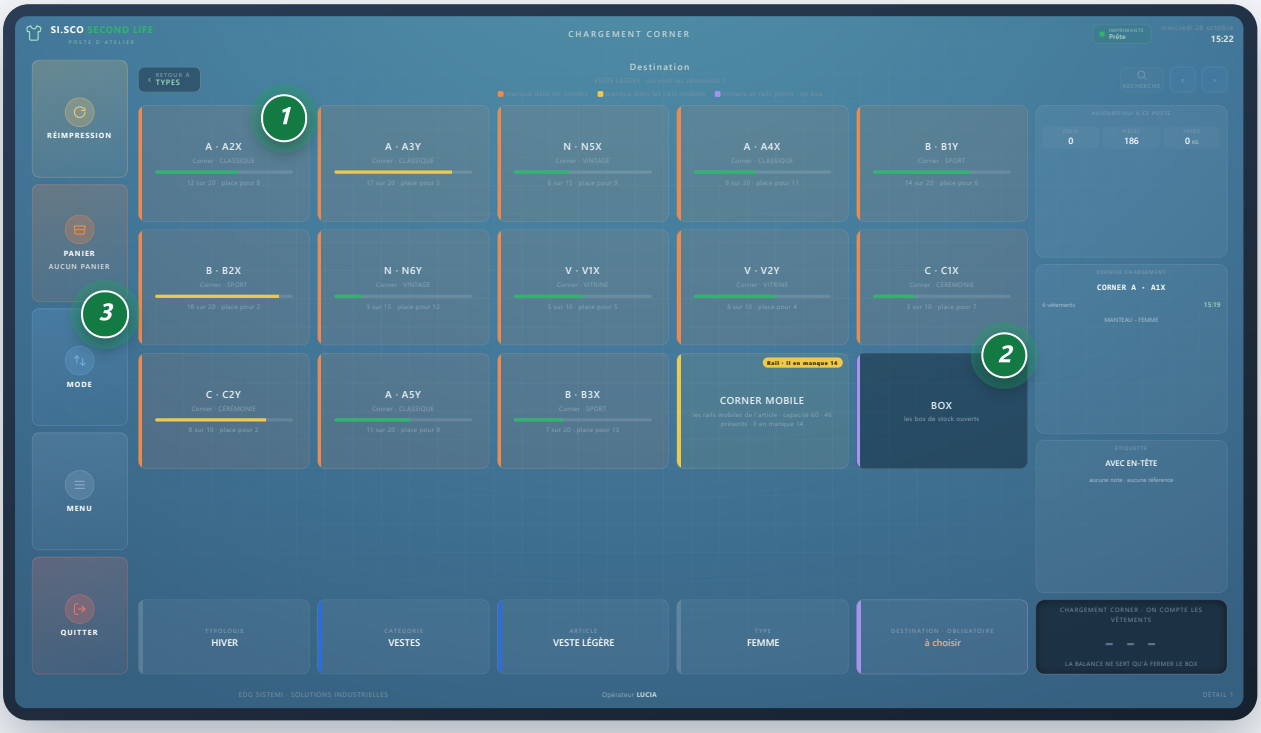
AVANCEMENT EN TEMPS RÉEL

Les listes viennent du bureau

Les listes se préparent dans le logiciel de gestion et apparaissent sur les postes assignés. Chaque colis met à jour aussitôt l'avancement au bureau.

Les vêtements à la pièce **et leur destination**

Au détail, le poste compte les vêtements au lieu de les peser. Après catégorie, article et type, l'opérateur choisit où ils vont : un emplacement de corner, un rail mobile ou un box de stock. Chaque emplacement montre combien de vêtements il contient et combien il en manque pour le remplir.

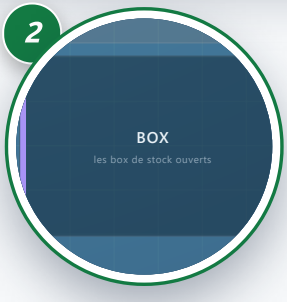




LES EMPLACEMENTS

D'abord les corners

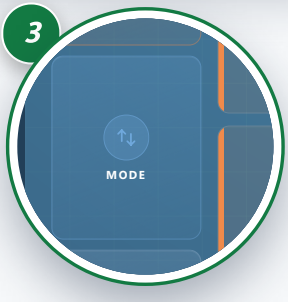
Chaque emplacement indique combien de vêtements il contient et combien il en manque. D'abord les corners sous le stock minimum, puis les rails mobiles, enfin les box.



LES BOX

Box : ouverture et poids

Le box s'ouvre avec nom, rangée et étagère proposés. Quand il est plein, la balance en prend le poids et l'étiquette sort de l'imprimante.



LES MODES DE TRAVAIL

Une touche, cinq modes

Chargement corner, production au poids, listes du détail, box corner et box retail : chaque mode ne montre que les choix dont il a besoin.



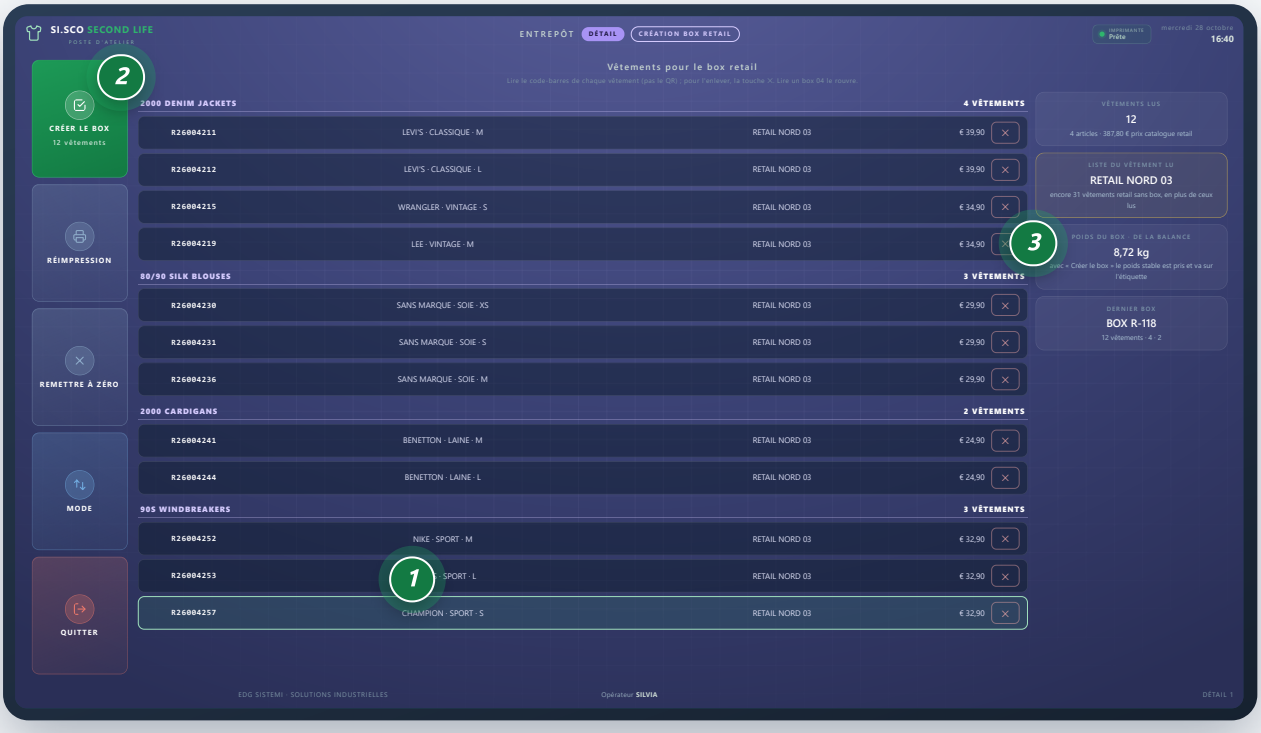
MÊMES DONNÉES PARTOUT

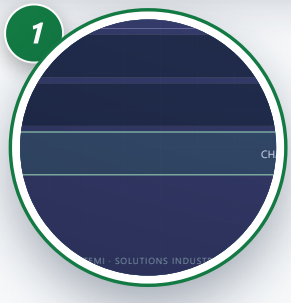
Les chiffres sont ceux du magasin

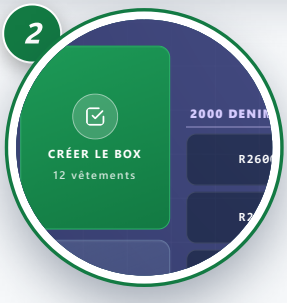
Capacité et vêtements présents des corners, rails et box sont les mêmes que voient le logiciel de gestion et le terminal dans le magasin détail. Le vêtement chargé ici y apparaît aussitôt.

Le box **pour les boutiques**

Les vêtements retail ont déjà leur étiquette avec code-barres et QR. Pour préparer un box, l'opérateur lit le code-barres de chaque vêtement : le poste les liste regroupés par article, avec marque, style, taille, liste et prix de tarif. Avec « Créer box », les vêtements entrent dans le box et l'étiquette du box est imprimée.









VÊTEMENT PAR VÊTEMENT

Chaque vêtement lu dans la liste

Regroupés par article, avec marque, style, taille, liste et prix. Le dernier lu est mis en évidence ; un vêtement lu par erreur se retire avec ✕.

LE BOX

Créer le box, ou le rouvrir

« Créer le box » enregistre les vêtements et imprime l'étiquette. En lisant un box existant on le rouvre : vêtements ajoutés et retirés, puis « Enregistrer le box ».

LE POIDS

Le poids sur l'étiquette

Avec une balance branchée, le box se pose sur le plateau : le poids stable est enregistré et imprimé sur l'étiquette du box.



VÊTEMENT PAR VÊTEMENT

Du box à la boutique

Le box retail est celui qui part vers les points de vente. Le logiciel de gestion suit l'expédition et l'arrivée en boutique, vêtement par vêtement.

Le parcours du panier, **du camion à la production**

La marchandise arrive en paniers avec une étiquette RFID. Chaque panier est pesé à l'entrée avec le lot du camion, mis sur le tapis, divisé en bout de tapis et passé aux tables de tri. Les paniers de stockage reçoivent la marchandise triée, et les colis produits portent le lot dont ils viennent.

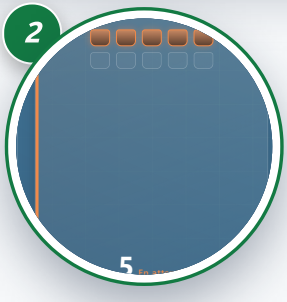




LE TAPIS

Le panier sur le tapis

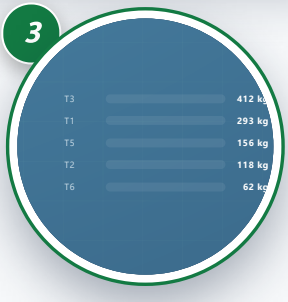
En haut, le panier en cours avec le lot du camion et, à côté, les kilos entrés, les paniers divisés et ceux en stockage du jour.



LES PANIERS

Lus par l'antenne RFID

Le panier se reconnaît à son étiquette RFID ou au code-barres. Le recensement enregistre chaque panier vide avec sa tare : le net se calcule tout seul.



LE LOT

Le lot suit la marchandise

Du panier entrant à la division, aux tables, aux paniers de stockage et au colis produit : depuis le logiciel on remonte jusqu'au camion.



CHAQUE DÉPLACEMENT ENREGISTRÉ

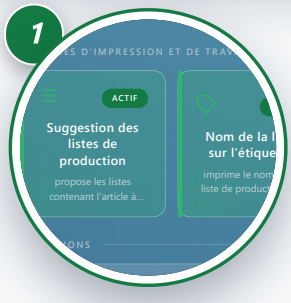
Qui déplace quoi

La manutention enregistre la marchandise déplacée par les opérateurs, avec le nom et les kilos. Au bureau, on voit combien chaque atelier a travaillé dans la journée.

Les opérations **de l'atelier**

Depuis la touche MENU, l'opérateur trouve les réglages d'impression du poste et les opérations utiles hors de la pesée normale. En bas, un encadré résume ce qui ira sur les prochains colis : modèle d'étiquette, note, référence et poids manuel.





RÉGLAGES

Une touche et c'est activé

Suggestion des listes, description de la liste sur l'étiquette, impression multiple et modèle d'étiquette : chaque tuile indique si elle est active.



SUR LES PROCHAINS COLIS

Note et référence

La note s'imprime sur l'étiquette des colis suivants ; la référence indique s'il s'agit de production propre, d'achat ou de travail à façon.



DEPUIS LE CODE-BARRES

Sur les colis déjà faits

Plusieurs colis en un groupe avec une seule étiquette, poids ajouté ou retiré à un colis fermé, validation des colis en rayon avec le récapitulatif.



SORTIE À L'ATELIER

Les consommables

Sacs, feuillards et matériaux utilisés à l'atelier se sortent du stock depuis le poste, pièce par pièce, et la sortie reste enregistrée dans le logiciel de gestion.

Les camions en attente **et les quais de déchargement**

Les camions pesés au pont-bascule d'entrée apparaissent par ordre d'arrivée, avec l'immatriculation et le quai attribué. L'opérateur appelle un camion sur un quai, lance le déchargement et le termine quand le camion est vide. Les deux quais affichent transporteur, matière, fournisseur, heure de début et poids à la pesée.





EN ATTENTE

Par ordre d'arrivée

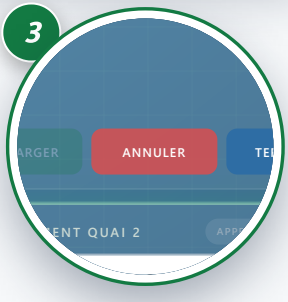
Chaque tuile est un camion pesé à l'entrée, avec immatriculation, quai attribué et matière. On la touche pour l'appeler au quai.



DEPUIS LA PESÉE

Rien à ressaisir

Transporteur, matière, fournisseur et poids viennent de la pesée d'entrée. À l'atelier on choisit le camion et on marque le début et la fin.



TROIS TOUCHES PAR QUAI

Décharger, terminer, annuler

Chaque touche demande confirmation avec immatriculation et quai. Début du déchargement, quai et sortie restent sur la pesée et se retrouvent dans le logiciel.



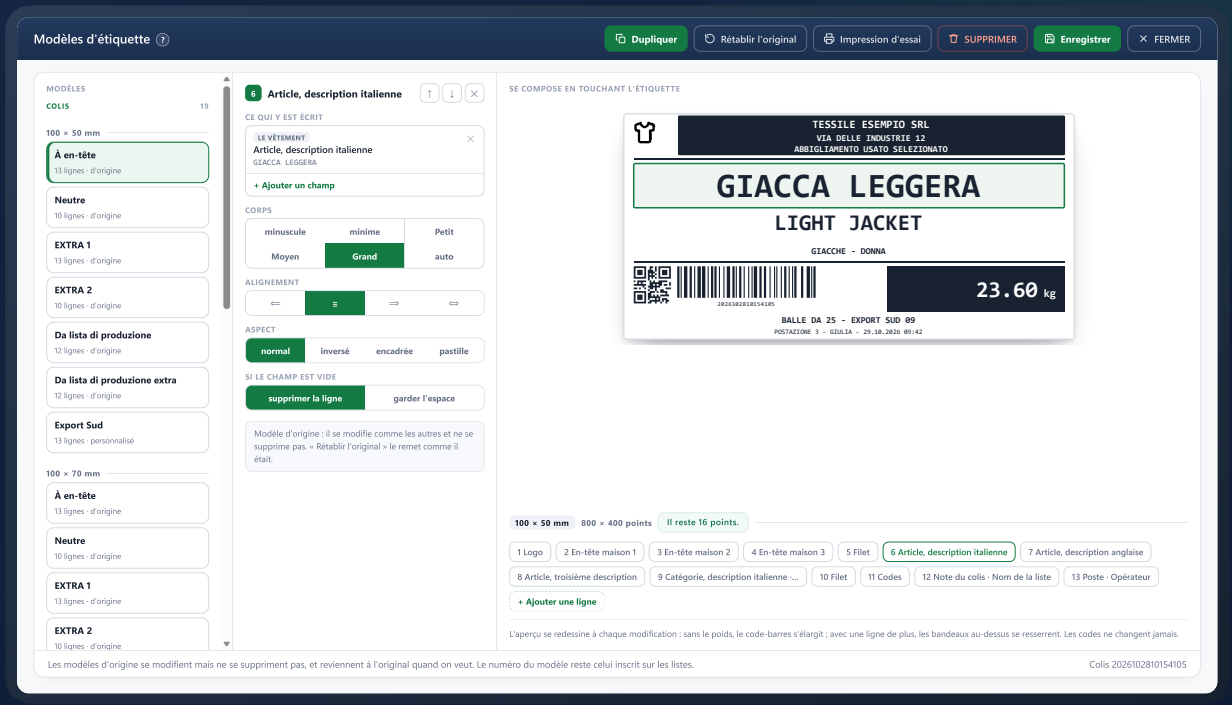
UNE FONCTION DU POSTE

Le même écran d'atelier

Le déchargement des véhicules est une fonction du poste : le même PC et la même connexion par badge que les autres écrans.

Les étiquettes se décident **au bureau**

Ce qui est écrit sur l'étiquette, c'est le bureau qui le décide, dans la fenêtre Modèles d'étiquette du logiciel, avec l'aperçu. Le poste utilise le modèle choisi : à l'atelier on ne règle rien.



Un modèle pour chaque étiquette

Colis, box, rail, panier, regroupement et étiquette libre ont leur modèle d'origine ; avec « Dupliquer » on en fait un à soi sans toucher l'original.

Lignes, formats et logo

Lignes à imprimer, taille, position, logo et format du rouleau : 100 × 50, 100 × 70 ou 100 × 100 mm. Code-barres et QR ne changent jamais.

Tester avant de l'utiliser

« Impression d'essai » envoie le modèle à l'étiqueteuse d'un poste avec des données d'exemple.

Si l'imprimante n'est pas prête

Un voyant en haut montre l'état de l'étiqueteuse. Si une étiquette ne part pas, le poste dit quoi faire ; une fois prête, l'étiquette sort toute seule.

1 badge pour entrer : lecteur clavier, badge sur port série ou carte à puce.	**2** thèmes de couleur, sombre et clair, choisis par chaque poste.	**5** langues, les mêmes dictionnaires que le logiciel.	**0** client et prix de vente affichés à l'atelier pendant la production.

Périphériques configurés depuis le serveur

Balance réseau ou série, imprimante d'étiquettes, lecteur de badges et antenne RFID se branchent au PC de l'atelier et se configurent depuis le logiciel de gestion, poste par poste. Écran tactile 1920 × 1080.

EDG Sistemi srl
Via Miguel Cervantes de Saavedra 64
80133 Naples · Italie · info@edgsistemi.it