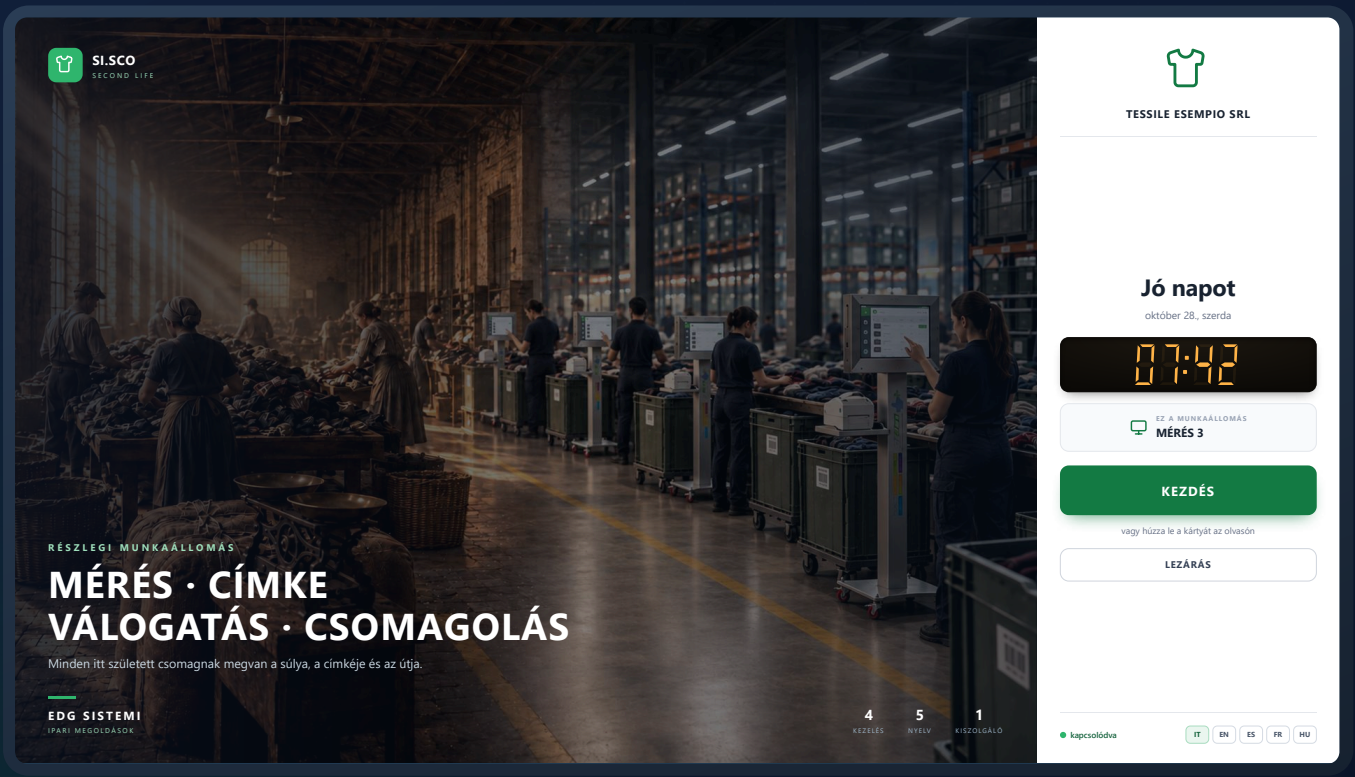
EDG SISTEMI · MELLÉKLET · AZ ÜZEMI MUNKAÁLLOMÁS

És a gyártásban hogyan dolgozunk?

Egy ujjal és egy kártyával.

Az üzemi munkaállomás: **érintőképernyő, mérleg, címke**.

A gyártásban nincs szükség billentyűzetre és egérre. A dolgozó odatartja a kártyáját, és már bent is van; a bála a mérlegre kerül, a súly magától megérkezik, a címke pedig kijön az üzem nyomtatójából. Minden mérés abban a pillanatban bekerül az irányítási rendszerbe: az irodában látni, ahogy a gyártás nő, báláról bálára.



1
kártya a belépéshez: nem kell nevet keresni, nem kell jelszót megjegyezni

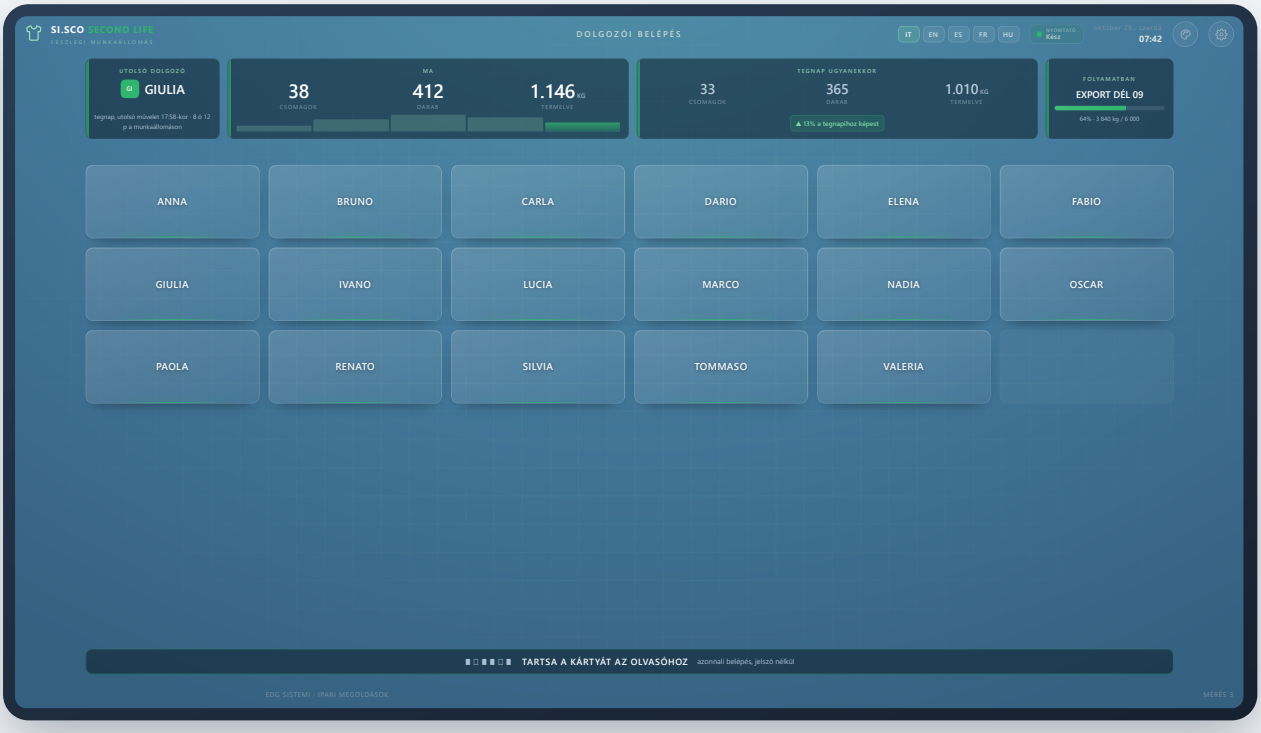
4
munkamód ugyanazon a képernyőn: nagyker, kisker raktár, retail és válogatás

2
színtéma, minden munkaállomás az üzem fényéhez választja

5
nyelv, ugyanazok a szótárak, mint a programban: a nyelvet a dolgozó választja

Belépés **kártyával**

A munkaállomás az üzem dolgozóinak nevével nyílik meg, mindenki egy kártyán. Kártyaolvasóval meg sem kell érinteni: elég odatartani a belépőkártyát, és már bent is van, jelszó nélkül. Fölöttük a munkaállomás napja.



A MUNKAÁLLOMÁS NAPJA Ki dolgozott utoljára, a mai bálák, darabok és kilók, a tempó a tegnapihoz képest, és mennyi van hátra a listából. Fent a jelzőfény mutatja, kész-e a címkenyomtató.

A BELÉPŐKÁRTYA

Belépés jelszó nélkül

Billentyűzetes, soros portos vagy chipkártya-olvasó. Kártya nélkül a dolgozó megérinti a nevét és beírja a jelszót. Minden bála és címke az ő nevét viseli.

Kártya vagy név | Minden bála a dolgozójával

AZ ÜZEM FÉNYE

Két téma, munkaállomásonként egy

A fejléc palettájáról: sötét a gyenge fényű üzemrészekhez, világos oda, ahol a képernyőt éri a nap. Újraindítás után is megmarad.



Sötét



Világos

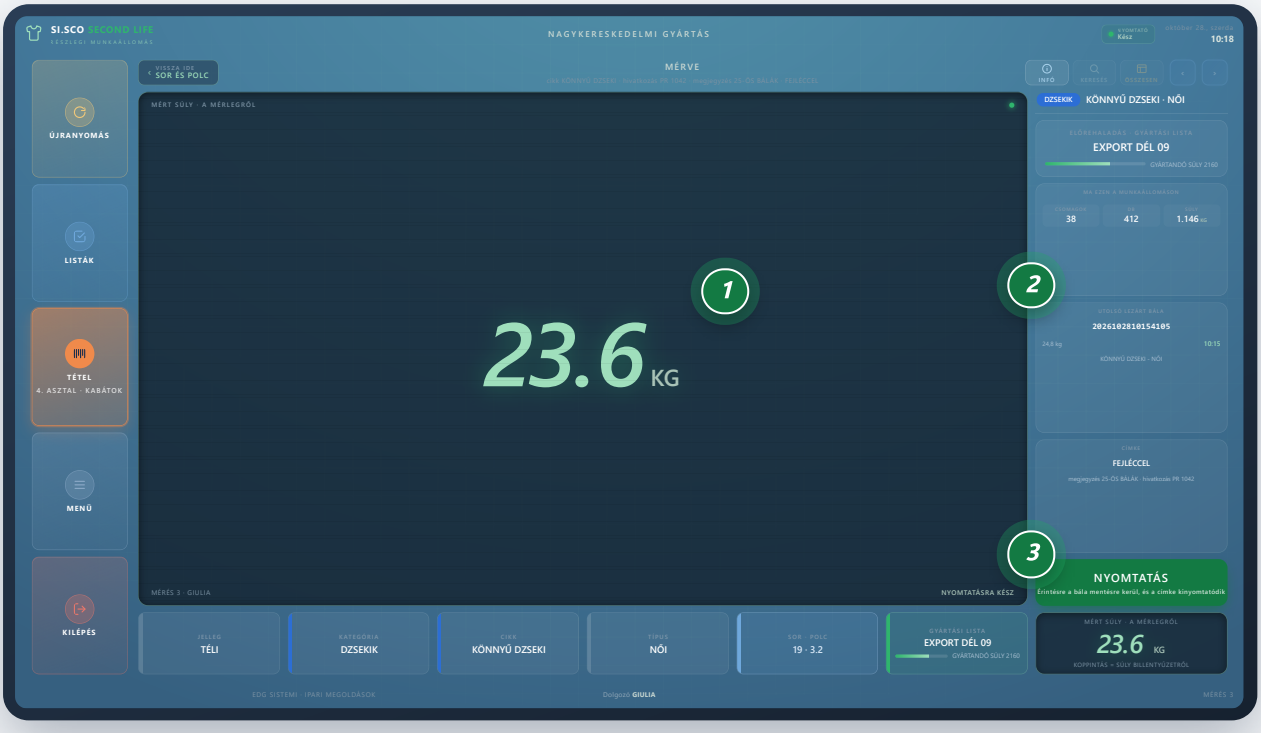
A SZERVERRŐL FRISSÜL

A munkaállomás a szerver egy oldala

Az üzem képernyője a szerver oldalát nyitja meg: a szerver frissítése után már az új verzió fut.

A mérés **és a címke**

A dolgozó kártyákon választja ki, mit gyárt: jelleg, kategória, cikk, típus, a sor és a polc, ahová kerül, a gyártási lista. A súly magától jön a mérlegről; a NYOMTATÁS gombbal a bála bekerül a raktárba, a címke pedig kijön az üzem nyomtatójából.

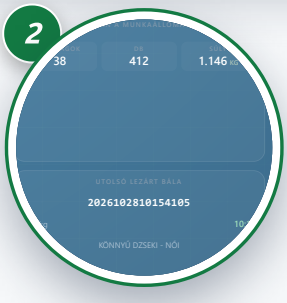




A SÚLY

A mérlegtől érkezik

A mérleg hálózaton vagy az üzemi PC soros portján csatlakozik. A kijelző mutatja, hogy a súly stabil-e; mérleg nélkül a súlyt a számbillentyűzeten kell beírni.



A NAP

Ma és az utolsó bála

A munkaállomás bálái, darabjai és kilói a nap kezdete óta, és az utolsó lezárt bála súllyal és időponttal: a hibás mérés azonnal látszik.



A BÁLA

A NYOMTATÁS rögzíti a bálát

Rögzíti a bálát a raktárban dolgozóval, időponttal, hellyel és listával, és elküldi a címkét. Ha hiányzik a súly vagy a hely, a gomb megmondja, mi hiányzik.



CSAK GYÁRTÁSI ADATOK

Az üzemben nincs vevő és ár

A munkaállomáson nem jelenik meg sem a vevő neve, sem az ár: a lista azt mondja meg, mennyit kell gyártani, nem azt, hogy kinek. Ez az irodában marad.

Gyártás **lista szerint**

Ha az áru már meg van rendelve, a dolgozó a gyártási listán dolgozik. Balra a munkaállomás aktív listái, a szállítási dátummal és a teljesítés százalékával. A lista kiválasztása után középen megjelennek a cikkei: mennyi a rendelt, mennyi kész, és mennyi van hátra.





A LISTÁK

A munkaállomás listái

A munkaállomás aktív listái szállítással, csomagolással és készültségi százalékkal. A közeli szállítás színesen jelenik meg.



A SOR

A bála a megfelelő sorra kerül

Megérintjük a cikket, mérünk és nyomtatunk: a bála a sorba számít. A rendelt mennyiség felett a munkaállomás nyomtatás előtt rákérdez.



INFO ÉS ÖSSZESÍTŐK

A teljes lista

INFO: mi van már raktáron a lista cikkeiből. ÖSSZESÍTŐ: rendelt, gyártott, hátralévő és szállítás, soronként.



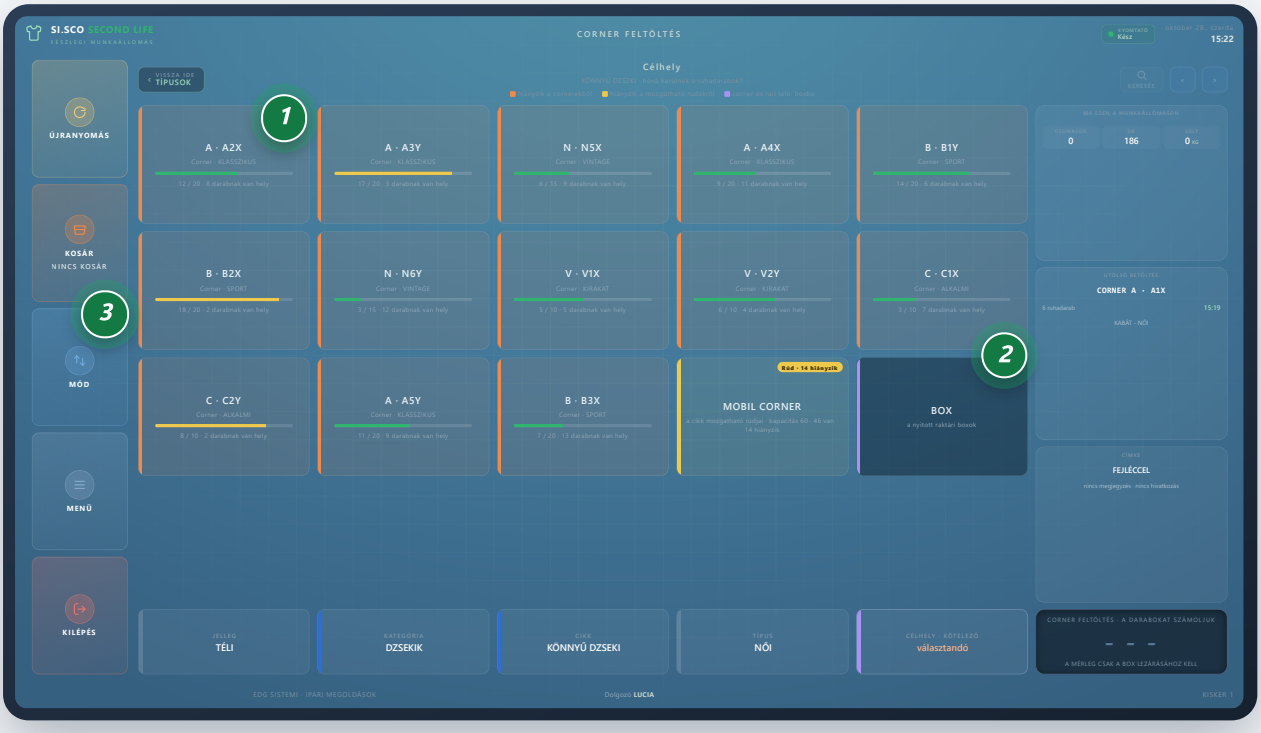
HALADÁS VALÓS IDŐBEN

A listák az irodából jönnek

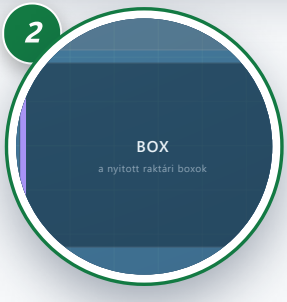
A listák az ügyviteli rendszerben készülnek, és a kijelölt munkaállomásokon jelennek meg. Minden bála azonnal frissíti az irodában látható készültséget.

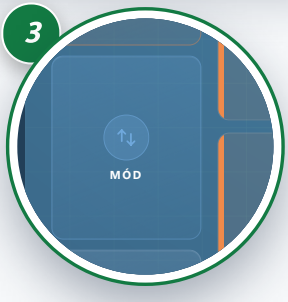
Darabos ruhák **és a helyük**

A kiskereskedelmi raktárban a munkaállomás megszámolja a ruhadarabokat ahelyett, hogy lemérné. Kategória, cikk és típus után a dolgozó kiválasztja, hová kerülnek: egy corner helyére, mozgatható rúdra vagy raktári boxba. Minden hely mutatja, hány darab van benne, és mennyi hiányzik a megtöltéséhez.









A HELYEK

Először a cornerek

Minden hely mutatja, hány darab van benne és hány hiányzik. Először a minimumkészlet alatti cornerek, aztán a mozgó rudak, végül a boxok.

A BOXOK

Box: nyitás és súly

A box javasolt névvel, sorral és polccal nyílik. Ha megtelt, a mérleg leméri, és a címke kijön a nyomtatóból.

MUNKAMÓDOK

Egy gomb, öt mód

Corner feltöltés, súly szerinti gyártás, kiskereskedelmi listák, corner boxok és retail boxok: minden mód csak a szükséges választásokat mutatja.



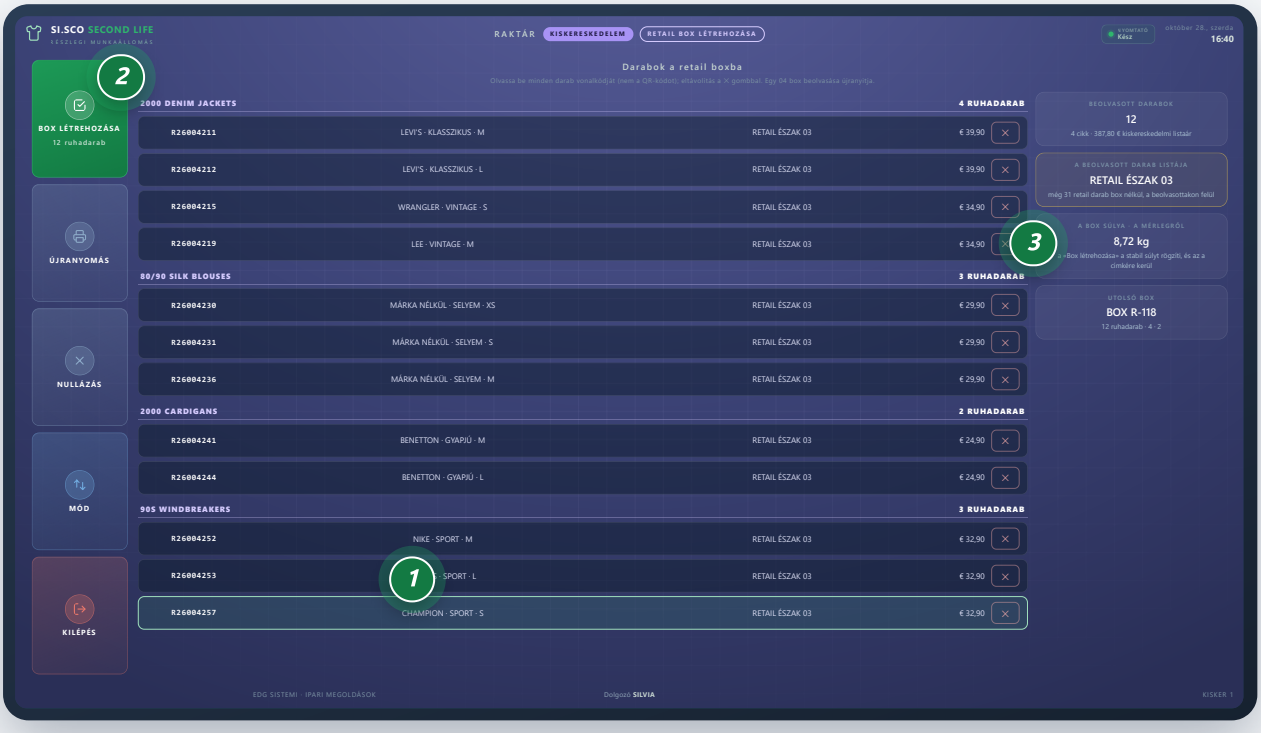
MINDENHOL UGYANAZOK AZ ADATOK

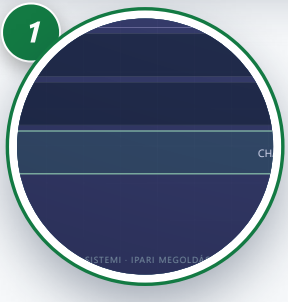
A számok a raktár számai

A cornerek, rudak és boxok kapacitása és darabszáma ugyanaz, amit az irányítási rendszer és a kézi terminál lát a kiskereskedelmi raktárban. Az itt feltöltött ruhadarab ott is azonnal megjelenik.

A box **az üzleteknek**

A retail ruhadaraboknak már van címkéjük vonalkóddal és QR-kóddal. Egy box összeállításához a dolgozó beolvassa minden darab vonalkódját: a munkaállomás cikkenként csoportosítva listázza őket márkával, stílussal, mérettel, listával és listaárral. A «Box létrehozása» gombbal a darabok a boxba kerülnek, és





DARABRÓL DARABRA

Minden beolvasott darab a listában

Cikkenként csoportosítva, márkával, stílussal, mérettel, listával és árral. Az utoljára beolvasott kiemelve; a tévesen beolvasott ✕-szel vehető ki.



A BOX

Box létrehozása vagy újranyitása

A «Box létrehozása» rögzíti a darabokat és kinyomtatja a címkét. Egy meglévő box beolvasása újranyitja: új és kivett darabok, majd «Box mentése».



A SÚLY

A súly a címkén

Csatlakoztatott mérlegnél a boxot a tányérra tesszük: a stabil súlyt rögzíti és rányomtatja a box címkéjére.



DARABRÓL DARABRA

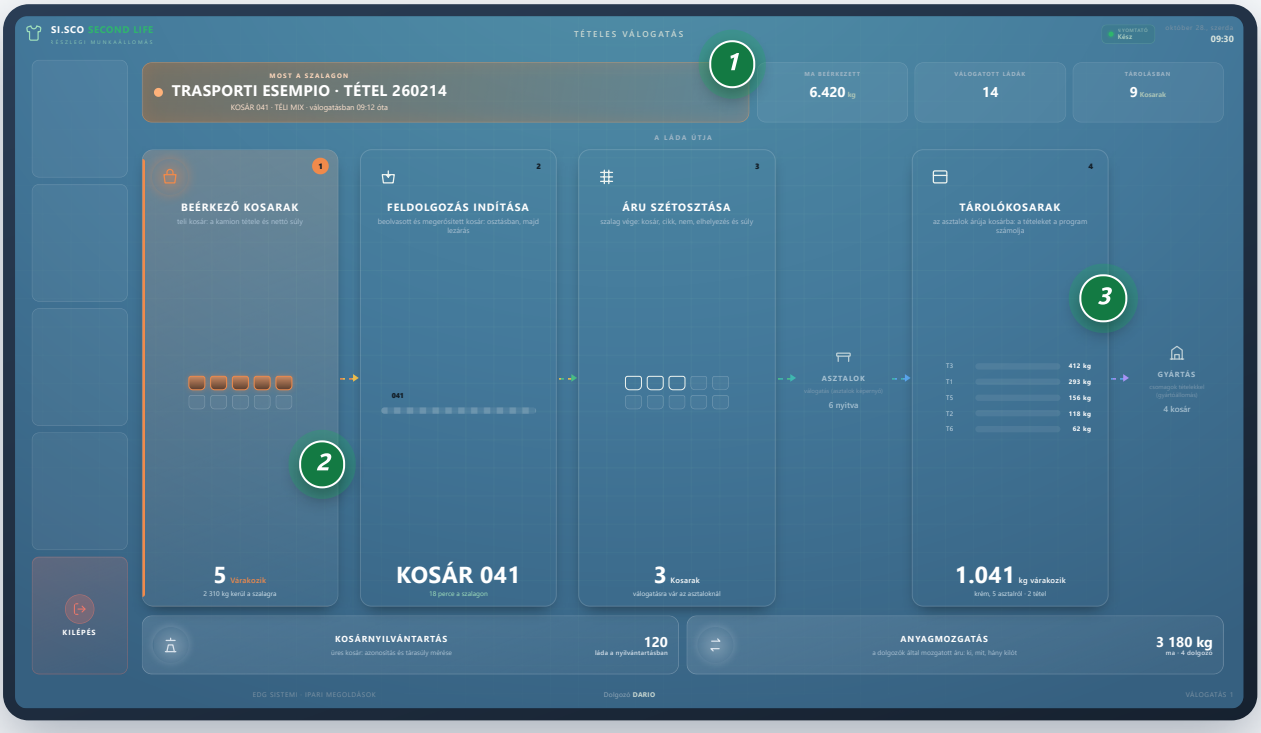
A boxtól az üzletig

A retail box az, ami az értékesítési pontokra indul. Az irányítási rendszerben követhető a szállítás és az üzletbe érkezés, darabról darabra.

TÉTELENKÉNTI VÁLOGATÁS

A kosár útja **a kamiontól a gyártásig**

Az áru RFID-címkés kosarakban érkezik. Minden kosarat a beérkezéskor lemérnek a kamion tételével, a szalagra teszik, a szalag végén szétválogatják és a válogatóasztalokhoz adják. A tárolókosarak gyűjtik a válogatott árut, a legyártott bálák pedig viszik a tételt, amelyből származnak.

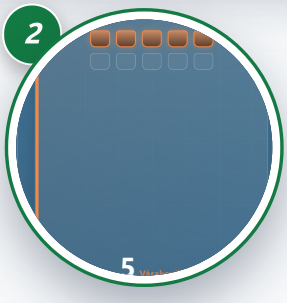




A SZALAG

A kosár a szalagon

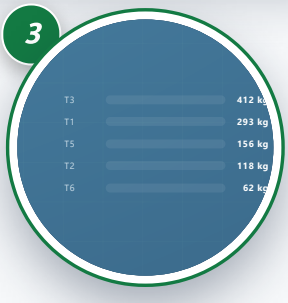
Felül a feldolgozás alatt álló kosár a kamion tételével, mellette a mai beérkezett kilók, a szétválogatott és a tárolt kosarak.



A KOSARAK

RFID-antennával olvasva

A kosarat RFID címkéje vagy vonalkódja azonosítja. A nyilvántartás minden üres kosarat a tárájával rögzít: a nettó súly magától számolódik.



A TÉTEL

A tétel követi az árut

A beérkező kosártól a válogatáson, az asztalokon és a tároló kosarakon át a kész báláig: az ügyviteli rendszerből visszakereshető a kamion.



MINDEN MOZGATÁS RÖGZÍTVE

Ki mit mozgat

Az anyagmozgatás rögzíti a dolgozók által mozgatott árut, névvel és kilóval. Az irodában látszik, mennyit dolgozott aznap minden üzemrész.

Az üzem **műveletei**

A MENÜ gombbal a dolgozó eléri a munkaállomás nyomtatási beállításait és a normál mérésen kívüli műveleteket. Alul egy keret összefoglalja, mi kerül a következő bálákra: címkesablon, megjegyzés, hivatkozás és kézi súly.





BEÁLLÍTÁSOK

Egy érintés és bekapcsol

Listajavaslat, listanév a címkén, többszörös nyomtatás és címkesablon: minden csempe mutatja, hogy aktív-e.



A KÖVETKEZŐ BÁLÁKON

Megjegyzés és hivatkozás

A megjegyzés a következő bálák címkéjére kerül; a hivatkozás megmondja, hogy saját gyártás, vásárlás vagy bérmunka.



VONALKÓDRÓL

A már kész bálákon

Több bála egy csoportban egyetlen címkével, súly hozzáadása vagy elvétele lezárt bálánál, a polcon lévő bálák ellenőrzése összesítő listával.



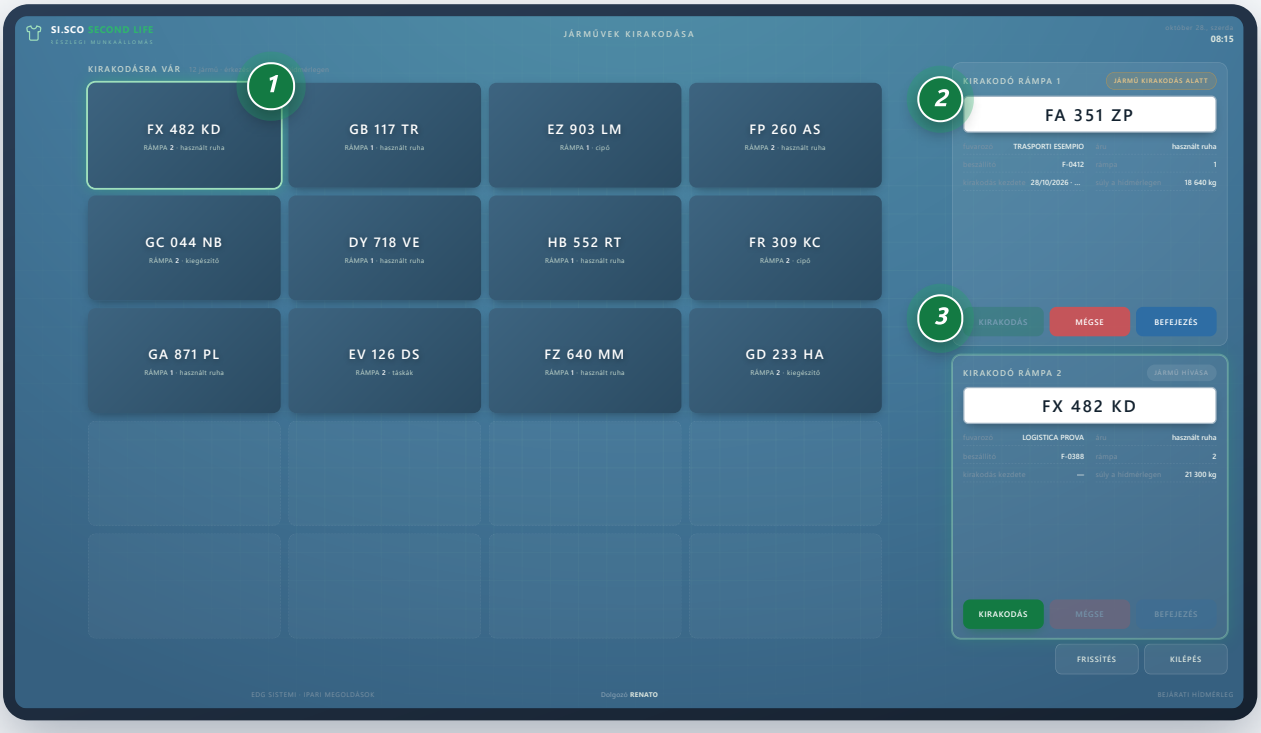
KIADÁS AZ ÜZEMBEN

Fogyóanyag

Az üzemben használt zsákokat, pántokat és anyagokat a munkaállomásról kell kiadni, darabonként, és a kiadás rögzül az irányítási rendszerben.

Várakozó kamionok **és a kirakodó rámpák**

A bejárati hídmérlegen lemért kamionok érkezési sorrendben jelennek meg, rendszámmal és kijelölt rámpával. A dolgozó egy rámpához hív egy kamiont, elindítja a kirakodást, és befejezi, amikor a kamion üres. A két rámpa mutatja a fuvarozót, az anyagot, a szállítót, a kezdés idejét és a mért súlyt.





VÁRAKOZIK

Érkezési sorrendben

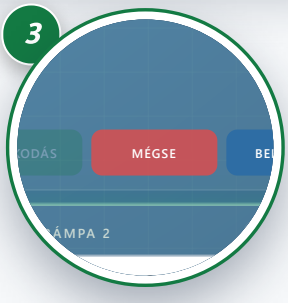
Minden csempe egy beérkezéskor lemért kamion rendszámmal, kijelölt rámpával és anyaggal. Megérintve a rámpához hívható.



A HÍDMÉRLEGRŐL

Nincs újragépelés

A fuvarozó, az anyag, a beszállító és a súly a bejövő mérésből érkezik. Az üzemben kiválasztjuk a kamiont, és jelöljük a kezdetet és a végét.



RÁMPÁNKÉNT HÁROM GOMB

Lerakodás, vége, törlés

Minden gomb rendszámmal és rámpával kér megerősítést. A kezdés, a rámpa és a kihajtás a mérésen marad, a rendszerben visszakereshető.



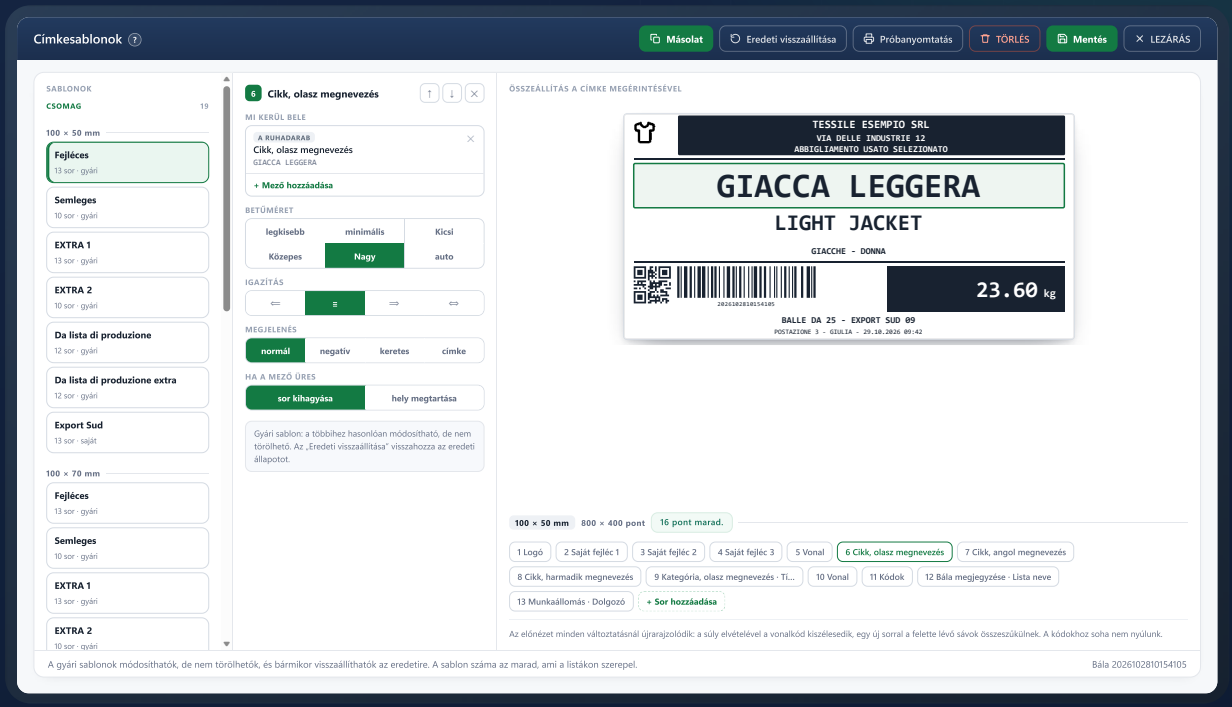
A MUNKAÁLLOMÁS EGYIK FUNKCIÓJA

Ugyanaz az üzemi képernyő

A járművek kirakodása a munkaállomás egyik funkciója: ugyanaz a PC és ugyanaz a kártyás belépés, mint a többi képernyőn.

A címkékről **az iroda dönt**

A címke tartalmáról az iroda dönt a Címkesablonok ablakban, előnézettel. A munkaállomás a kiválasztott sablont használja: az üzemben nincs mit beállítani.



Minden címkéhez egy sablon

A bálának, boxnak, rúdnak, kosárnak, csoportosításnak és szabad címkének gyári sablonja van; a «Másolat» gombbal saját készíthető, az eredeti marad.

Sorok, méretek és logó

Nyomtatandó sorok, méret, elhelyezés, logó és tekercsméret: 100 × 50, 100 × 70 vagy 100 × 100 mm. A vonalkód és a QR-kód nem változik.

Próba használat előtt

A «Próbanyomtatás» mintaadatokkal küldi a sablont egy munkaállomás címkenyomtatójára.

Ha a nyomtató nem kész

A fejléc jelzőfénye mutatja a címkenyomtató állapotát. Ha egy címke nem indul, a munkaállomás megmondja, mit tegyünk; ha újra kész, a címke magától kijön.

1 kártya a belépéshez: billentyűzetes, soros vagy chipkártya-olvasó.	**2** színtéma, sötét és világos, munkaállomásonként választva.	**5** nyelv, a program saját szótáraival.	**0** vevő és eladási ár látszik az üzemben gyártás közben.

A szerverről beállított eszközök

Mérleg, címkenyomtató, kártyaolvasó és RFID-antenna az üzemi PC-hez csatlakozik, és a rendszerből állítható be, munkaállomásonként. 1920 × 1080 érintőképernyő.

EDG Sistemi srl
Via Miguel Cervantes de Saavedra 64
80133 Nápoly · Olaszország · info@edgsistemi.it