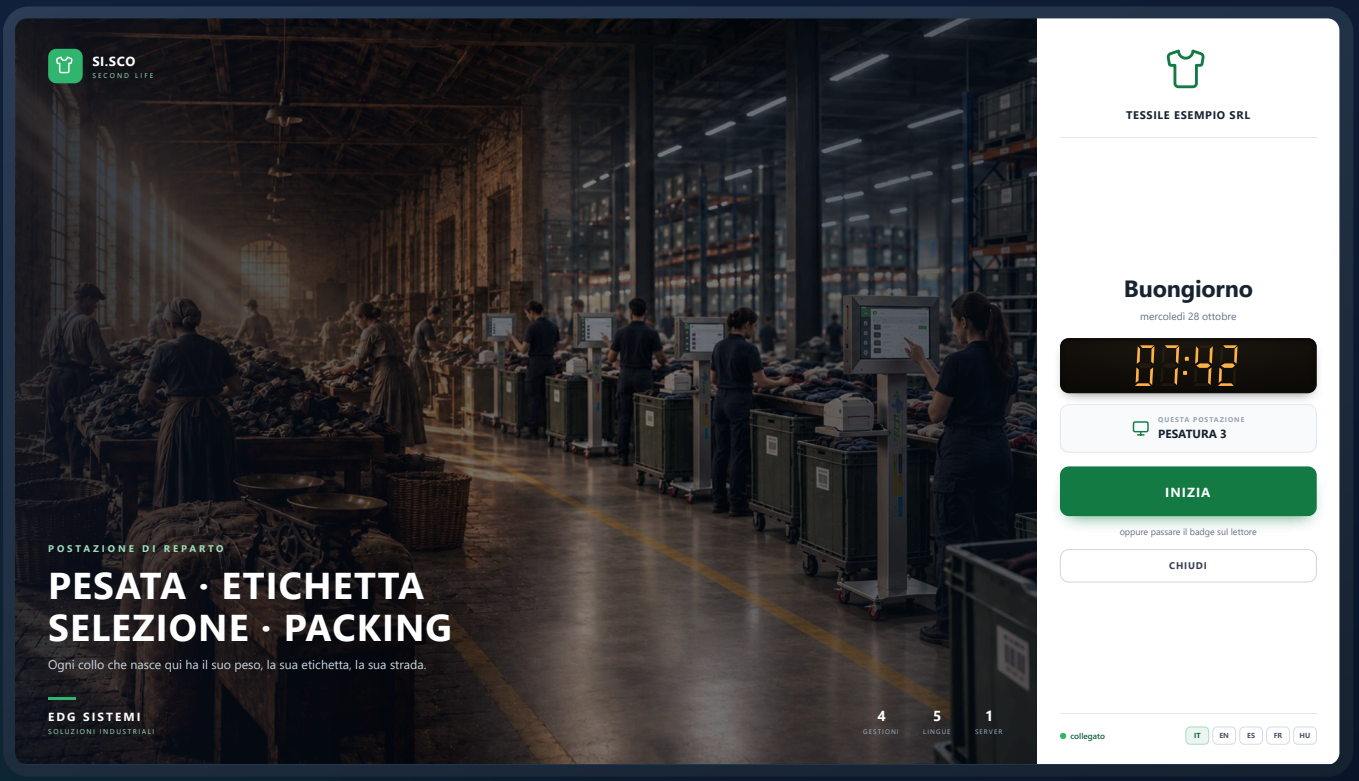
EDG SISTEMI · APPENDICE · LA POSTAZIONE DI REPARTO

E in produzione, come si lavora?

Con un dito e un badge.

La postazione di reparto: **schermo touch, bilancia, etichetta**.

In produzione non servono tastiera né mouse. L'operatore passa il badge ed è dentro; il collo va sulla bilancia, il peso arriva da solo e l'etichetta esce dalla stampante del reparto. Ogni pesata entra nel gestionale nel momento in cui si fa: in ufficio la produzione si vede crescere mentre succede, collo per collo.



1
badge per entrare: niente nomi da cercare, niente password da ricordare

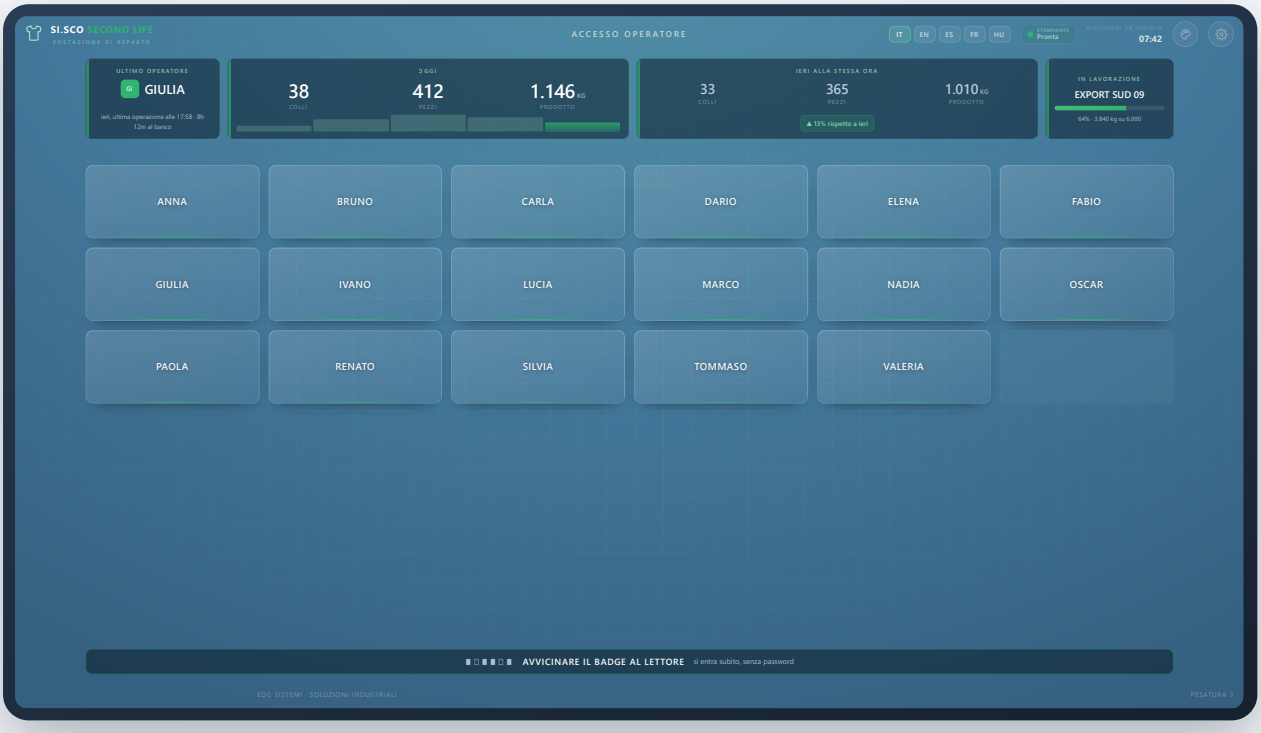
4
gestioni sullo stesso schermo: ingrosso, dettaglio, retail e selezione

2
temi di colore, scelti da ogni postazione secondo la luce del reparto

5
lingue, gli stessi dizionari del programma: la lingua è dell'operatore

L'accesso **con il badge**

La postazione si apre con i nomi di chi lavora in quel reparto, uno per tessera. Con il lettore di badge non serve nemmeno toccarli: si avvicina la tessera e si entra subito, senza password. Sopra i nomi, la giornata della postazione.



LA GIORNATA DELLA POSTAZIONE Chi ha lavorato per ultimo, colli, pezzi e chili di oggi, il passo rispetto a ieri alla stessa ora e quanto manca alla lista in lavorazione. In testata, la spia dice se l'etichettatrice è pronta.

IL BADGE

Si entra senza password

Lettore a tastiera, lettore di tessere sulla seriale o di smart card. Chi non ha il badge tocca il proprio nome e scrive la password. Da lì ogni collo e ogni etichetta portano il nome di chi li ha fatti.

- Badge o nome
- Ogni collo col suo operatore

LA LUCE DEL REPARTO

Due temi, uno per postazione

Dalla tavolozza in testata: lo scuro per i reparti con poca luce, il chiaro dove lo schermo prende il sole. Resta anche dopo il riavvio.



Scuro



Chiaro

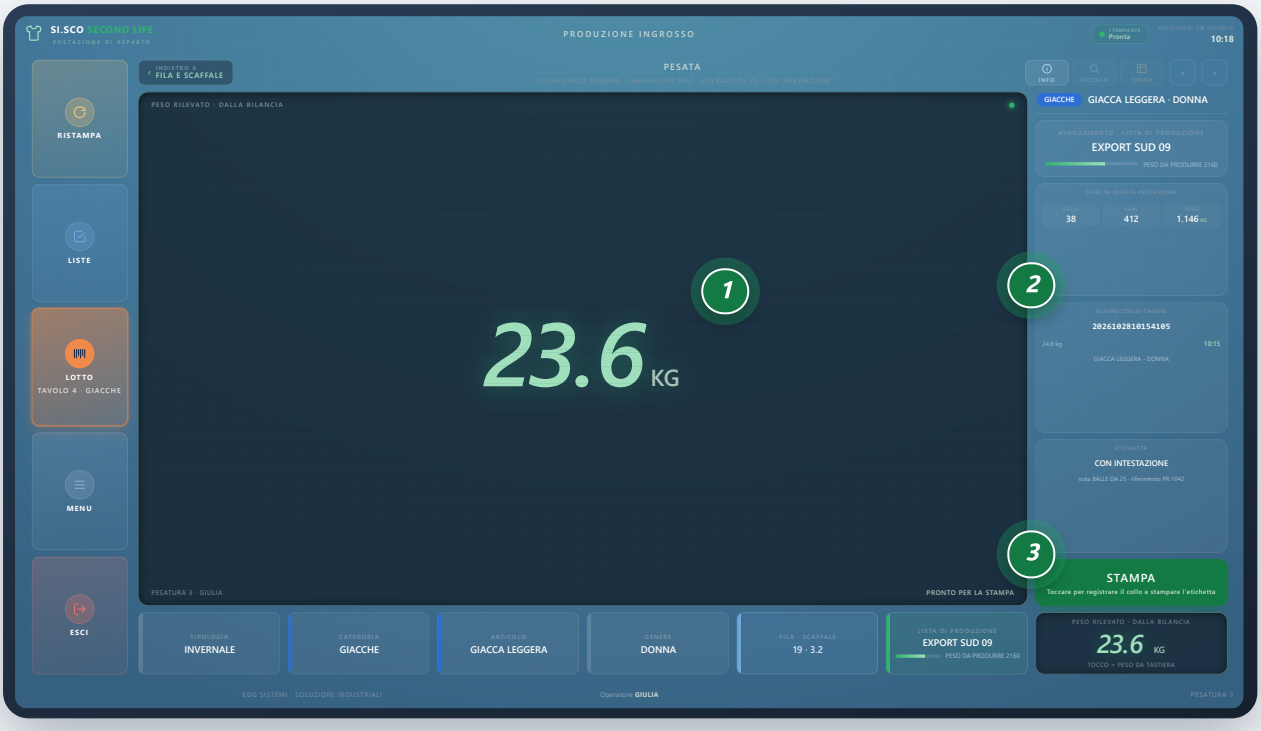
SI AGGIORNA DAL SERVER

La postazione è una pagina del server

Lo schermo del reparto apre la postazione del server. Aggiornato il server, il reparto lavora già con la versione nuova.

La pesata **e l'etichetta**

L'operatore sceglie a tessere quello che sta producendo: tipologia, categoria, articolo, genere, la fila e lo scaffale dove andrà, la lista di produzione. Il peso arriva da solo dalla bilancia; con STAMPA il collo entra in magazzino e l'etichetta esce dalla stampante del reparto.

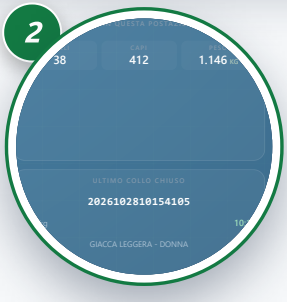




IL PESO

Arriva dalla bilancia

La bilancia si collega in rete o sulla seriale del PC del reparto. Il display dice se il peso è stabile; senza bilancia il peso si scrive sul tastierino.



LA GIORNATA

Oggi e l'ultimo collo

Colli, capi e chili della postazione da inizio giornata, e l'ultimo collo chiuso con peso e ora: una pesata sbagliata si vede subito.



IL COLLO

STAMPA registra il collo

Scrive il collo in magazzino con operatore, ora, posto e lista, e manda l'etichetta. Se manca il peso o il posto, il tasto dice che cosa manca.



SOLO DATI DI PRODUZIONE

In reparto niente clienti e prezzi

Sulla postazione non compaiono il nome del cliente né i prezzi: la lista dice quanto c'è da produrre, non per chi. Quelli restano in ufficio.

Si produce **per lista**

Quando la merce è già ordinata, l'operatore lavora sulla lista di produzione. A sinistra ci sono le liste attive della postazione, con la consegna e la percentuale fatta. Scelta la lista, al centro compaiono i suoi articoli con quanto è ordinato, quanto è già fatto e quanto resta.





LE LISTE

Le liste della postazione

Le liste attive della postazione, con consegna, impacchettamento e percentuale fatta. La consegna vicina è in colore.



LA RIGA

Il collo sulla riga giusta

Si tocca l'articolo, si pesa e si stampa: il collo conta sulla riga. Oltre l'ordinato la postazione chiede prima di stampare.



INFO E TOTALI

La lista vista per intero

INFO: che cosa c'è già a magazzino degli articoli della lista. TOTALI: ordinato, prodotto, da fare e consegna, riga per riga.



AVANZAMENTO IN TEMPO REALE

Le liste arrivano dall'ufficio

Le liste si preparano nel gestionale e compaiono sulle postazioni assegnate. Ogni collo aggiorna subito l'avanzamento in ufficio.

I capi a pezzi **e la loro destinazione**

Nel dettaglio la postazione conta i capi invece di pesarli. Dopo categoria, articolo e genere, l'operatore sceglie dove vanno: una posizione di un corner, un rail mobile o un box di magazzino. Ogni posizione mostra quanti capi contiene e quanti ne mancano per riempirla.

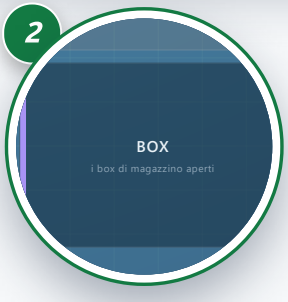




LE POSIZIONI

Prima i corner

Ogni posizione dice quanti capi ha e quanti ne mancano. Prima i corner sotto scorta, poi i rail mobili, infine i box.



I BOX

Box: apertura e peso

Il box si apre con nome, fila e scaffale proposti. Quando è pieno la bilancia ne prende il peso e l'etichetta esce dalla stampante.



I MODI DI LAVORO

Un tasto, cinque modi

Carico corner, produzione a peso, liste del dettaglio, box corner e box retail: ogni modo mostra solo le scelte che gli servono.



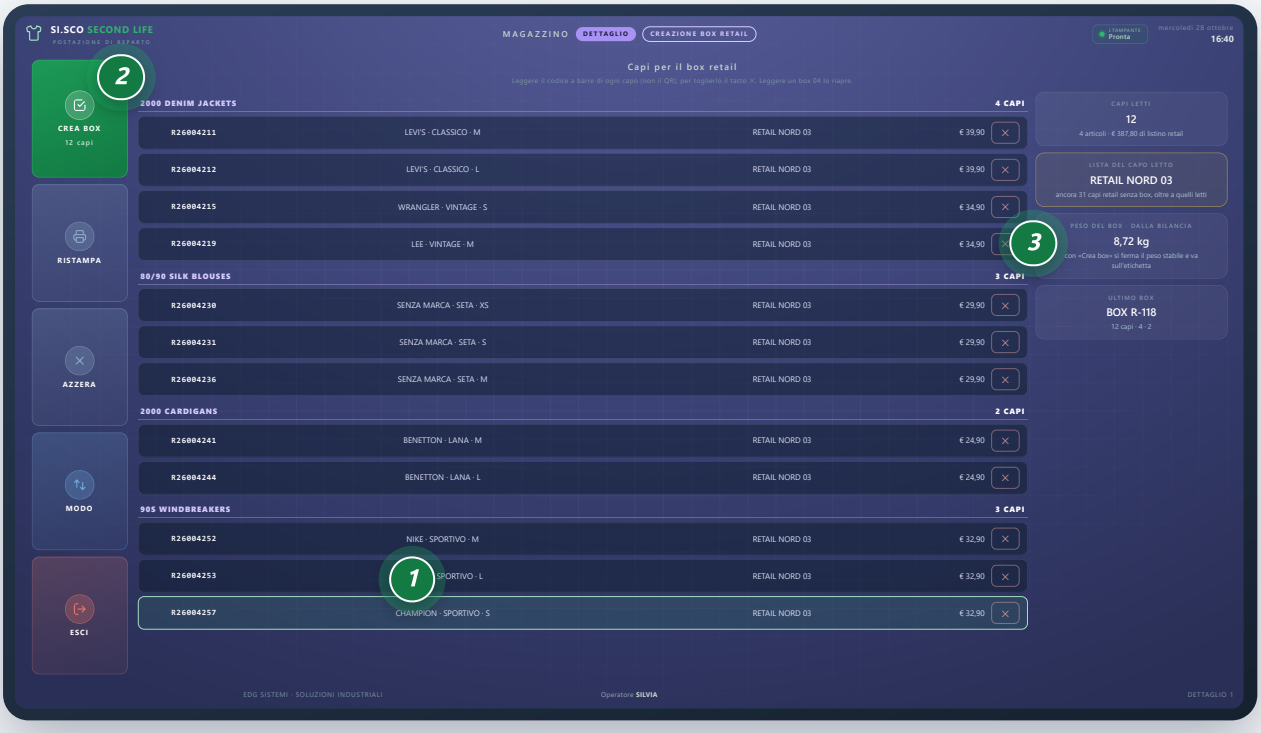
STESSI DATI OVUNQUE

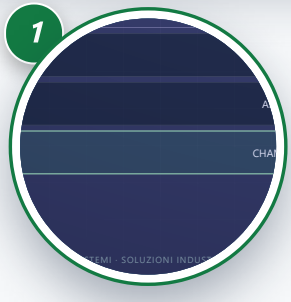
I numeri sono quelli del magazzino

Capienza e capi presenti di corner, rail e box sono gli stessi che il gestionale e il palmare vedono in magazzino dettaglio. Il capo caricato qui compare subito anche lì.

Il box **per i negozi**

I capi retail hanno già il loro cartellino con codice a barre e QR. Per preparare un box l'operatore legge il codice a barre di ogni capo: la postazione li elenca raggruppati per articolo, con marchio, stile, taglia, lista e prezzo di listino. Con «Crea box» i capi entrano nel box e l'etichetta del box viene stampata.

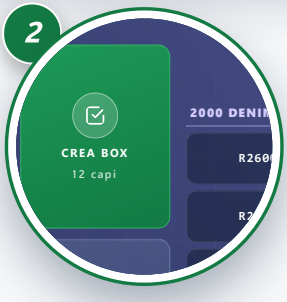




CAPO PER CAPO

Ogni capo letto in elenco

Raggruppati per articolo, con marchio, stile, taglia, lista e prezzo. L'ultimo letto è evidenziato; uno letto per errore si toglie con ✕.



IL BOX

Crea box, o lo riapre

«Crea box» registra i capi e stampa l'etichetta. Leggendo un box esistente lo si riapre: capi nuovi e tolti, poi «Salva box».



IL PESO

Il peso sull'etichetta

Con la bilancia collegata il box si appoggia sul piatto: il peso stabile viene registrato e stampato sull'etichetta del box.



CAPO PER CAPO

Dal box al negozio

Il box retail è quello che parte verso i punti vendita. Dal gestionale si segue la spedizione e l'arrivo in negozio, capo per capo.

Il percorso della cesta, **dal camion alla produzione**

La merce arriva in ceste con un'etichetta RFID. Ogni cesta viene pesata in ingresso con il lotto del camion, messa sul nastro, divisa a fine nastro e passata ai tavoli di selezione. Le ceste di stoccaggio raccolgono la merce selezionata, e i colli prodotti portano il lotto da cui vengono.

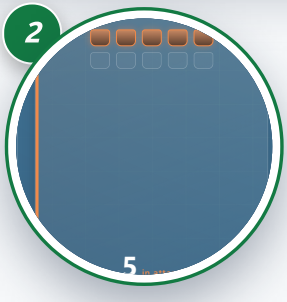




IL NASTRO

La cesta sul nastro

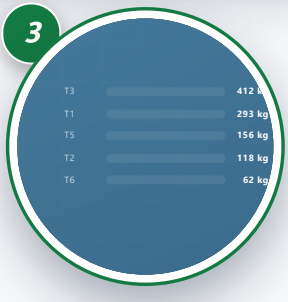
In alto la cesta in lavorazione con il lotto del camion e, accanto, i chili entrati, le ceste divise e quelle in stoccaggio di oggi.



LE CESTE

Lette con l'antenna RFID

La cesta si riconosce dall'etichetta RFID o dal codice a barre. Il censimento registra ogni cesta vuota con la sua tara: il netto si calcola da solo.



IL LOTTO

Il lotto segue la merce

Dalla cesta in ingresso alla divisione, ai tavoli, alle ceste di stoccaggio e al collo prodotto: dal gestionale si risale al camion.



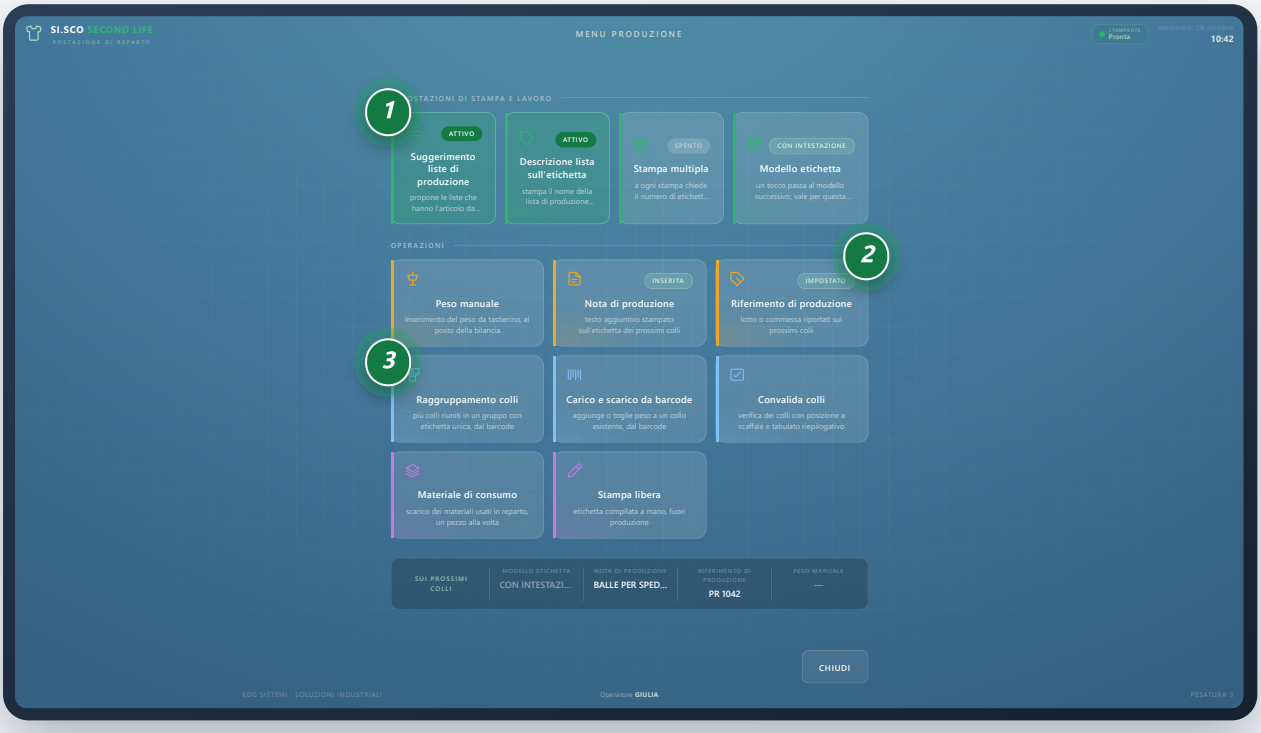
OGNI SPOSTAMENTO REGISTRATO

Chi sposta che cosa

La movimentazione registra la merce spostata dagli operatori, con il nome e i chili. In ufficio si vede quanto ha lavorato ogni reparto nella giornata.

Le operazioni **del reparto**

Dal tasto MENU l'operatore trova le impostazioni di stampa della postazione e le operazioni che servono fuori dalla pesata normale. In fondo un riquadro riepiloga che cosa finirà sui prossimi colli: modello di etichetta, nota, riferimento e peso manuale.





IMPOSTAZIONI

Un tocco e si accende

Suggerimento liste, descrizione della lista sull'etichetta, stampa multipla e modello di etichetta: ogni tessera dice se è attiva.



SUI PROSSIMI COLLI

Nota e riferimento

La nota esce sull'etichetta dei colli successivi; il riferimento dice se è produzione propria, acquisto o conto lavoro.



DAL CODICE A BARRE

Sui colli già fatti

Più colli in un gruppo con un'etichetta sola, peso aggiunto o tolto a un collo chiuso, convalida dei colli a scaffale con il tabulato.



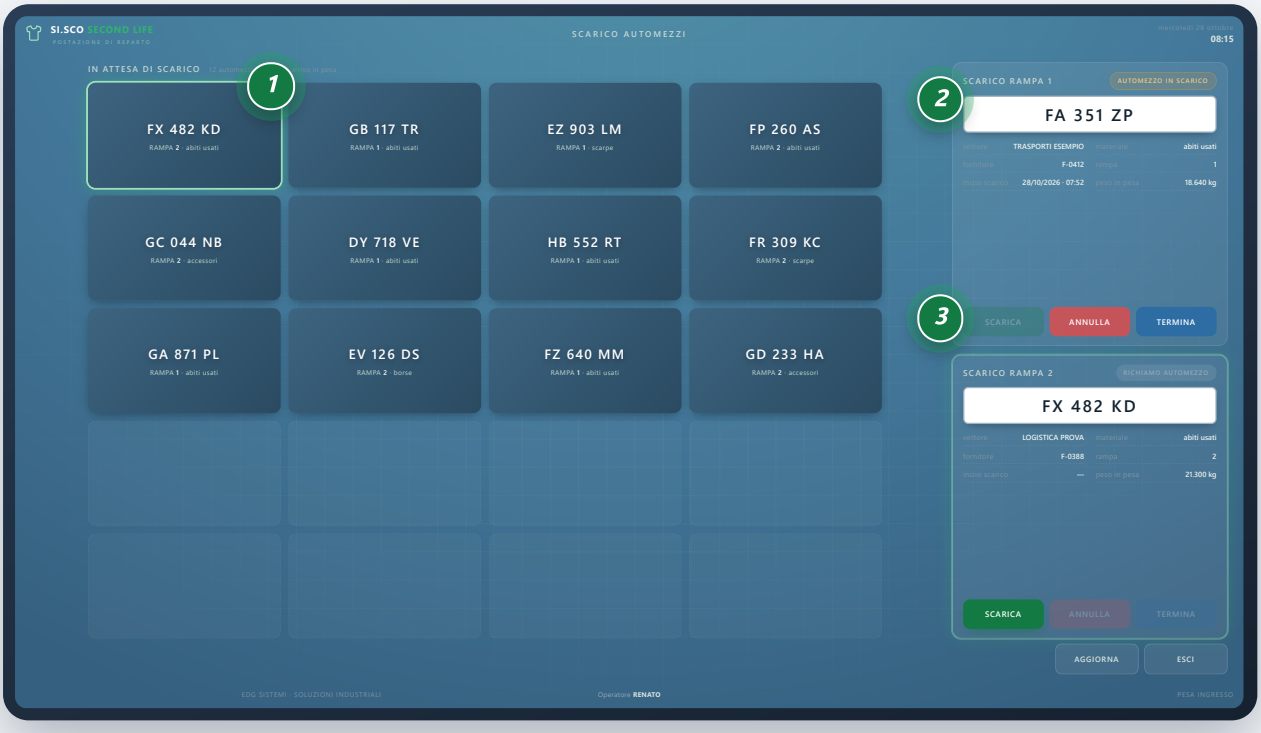
SCARICO IN REPARTO

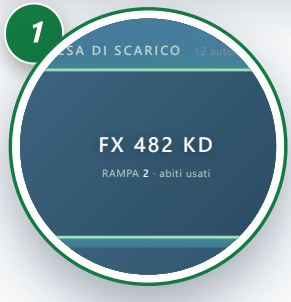
Il materiale di consumo

Sacchi, reggette e materiali usati in reparto si scaricano dalla postazione, un pezzo alla volta, e lo scarico resta registrato nel gestionale.

I camion in attesa **e le rampe di scarico**

I camion pesati alla pesa d'ingresso compaiono in ordine di arrivo, con la targa e la rampa assegnata. L'operatore richiama un camion su una rampa, avvia lo scarico e lo termina quando il camion è vuoto. Le due rampe mostrano vettore, materiale, fornitore, ora di inizio e peso in pesa.









IN ATTESA

In ordine di arrivo

Ogni tessera è un camion pesato in ingresso, con targa, rampa assegnata e materiale. Si tocca per richiamarlo sulla rampa.

DALLA PESA

Niente da riscrivere

Vettore, materiale, fornitore e peso arrivano dalla pesatura d'ingresso. In reparto si sceglie il camion e si segnano inizio e fine.

TRE TASTI PER RAMPA

Scarica, termina, annulla

Ogni tasto chiede conferma con targa e rampa. Inizio scarico, rampa e uscita restano sulla pesata e si ritrovano nel gestionale.



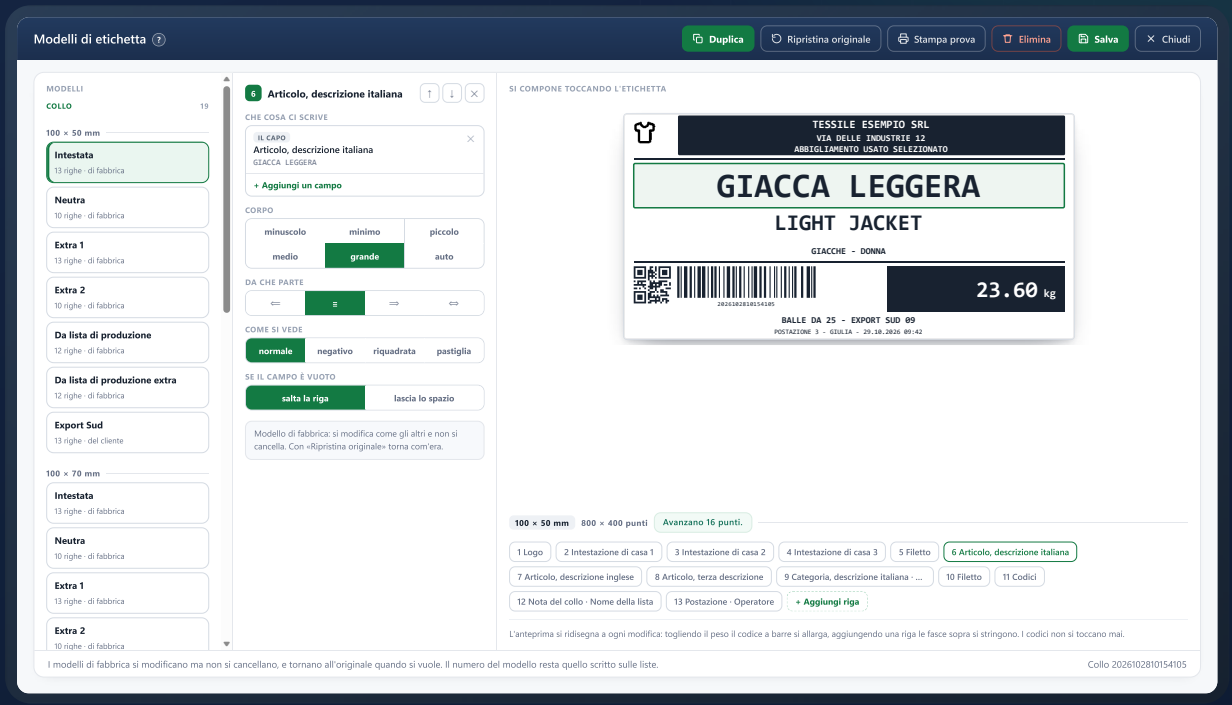
UN FUNZIONAMENTO DELLA POSTAZIONE

Lo stesso schermo del reparto

Lo scarico automezzi è un funzionamento della postazione: lo stesso PC e lo stesso accesso con il badge delle altre schermate.

Le etichette si decidono **in ufficio**

Che cosa c'è scritto sull'etichetta lo decide l'ufficio, nella finestra Modelli di etichetta del gestionale, con l'anteprima. La postazione usa il modello scelto: in reparto non si imposta niente.



Un modello per ogni etichetta

Collo, box, rail, cesta, raggruppamento e stampa libera hanno il loro modello di fabbrica; con «Duplica» se ne fa uno proprio senza toccare l'originale.

Righe, misure e logo

Righe da stampare, grandezza, posizione, logo e misura del rotolo: 100 × 50, 100 × 70 o 100 × 100 mm. Codice a barre e QR non si toccano.

Prova prima di usarlo

«Stampa prova» manda il modello all'etichettatrice di una postazione con dati di esempio.

Se la stampante non è pronta

Una spia in testata mostra lo stato dell'etichettatrice. Se un'etichetta non parte la postazione dice che cosa fare; tornata pronta, l'etichetta esce da sola.

1 badge per entrare: lettore a tastiera, tessera su seriale o smart card.	**2** temi di colore, scuro e chiaro, scelti da ogni postazione.	**5** lingue, gli stessi dizionari del programma.	**0** clienti e prezzi di vendita mostrati in reparto durante la produzione.

Periferiche configurate dal server

Bilancia in rete o seriale, etichettatrice, lettore di badge e antenna RFID si collegano al PC del reparto e si configurano dal gestionale, postazione per postazione. Monitor touch 1920 × 1080.

EDG Sistemi srl
Via Miguel Cervantes de Saavedra 64
80133 Napoli · info@edgsistemi.it