

MINDEN LEGYÁRTOTT TEKERC MAGÁT MÉRI.

És elmondja a történetét.

A súly a mérlegről jön, a munka a vállalatirányítási rendszerből, a címke magától kijön. Senki nem ír le kézzel egy számot sem, és a műszak végén a nap már meg van írva: mennyi készült, mennyi ment hulladékba és miért.

SI.SCO PRODUZIONE

mérés, címkézés és gyártásfelügyelet műanyag fóliához

9

gépsor egyetlen képernyőn,
mindegyik a saját állapotával

3

érintés egy hulladék
rögzítéséhez: típus, ok, súly

0

telepítés a munkaállomásokra:
minden a böngészőn keresztül
megy

1

QR-kód a címkén, és megnyílik a
tekercs teljes története

AZ ÜZEM, AMELY MAGÁT ÍRJA

A SI.SCO PRODUZIONE a gépek mellett és az irodában él. A gépnél mér, címkéz és rögzíti a hulladékot; az irodában megmutatja, mi történik most és mi történt tegnap. Közte semmilyen papírmunka.



A GÉPSORI ÁLLOMÁS

Egy oszlop a mérleg mellett: nagy képernyő, vonalkódolvasó, címkenyomtató és kártyaolvasó. Minden, ami egy tekeres lezárásához kell, és semmi más.

A SÚLY

A MÉRLEGRŐL JÖN

A kezelő ráteszi a tekerest és megvárja a stabil jelzést: a súlyt a rendszer veszi át, a hüvely és a csomagolás tárájával. Ha a mérleg nem válaszol, az érték beírható, és így is marad megjelölve.

bruttó

tára

nettó

A CÍMKE

MAGÁTÓL KIJÖN

Egyedi kód, vonalkód, a munka adatai, a vevő EAN-kódja, ha kell, és egy QR-kód, amely megnyitja a tekeres történetét. Hat minta, teljes vagy névtelen, olaszul vagy angolul.

Code 128

EAN-13

QR

A HULLADÉK

A SAJÁT OKÁVAL

A típus, a származási hely és az ok három érintéssel választható, utána jön a mérés. Nincs hulladék leírt ok nélkül, és ezért lehet a hónap végén tudni, hol keletkezik.

típus

ok

súly

A RÁLÁTÁS

MINDEN GÉPSOR EGYÜTT

Egyetlen képernyő az összes gépsorral: mit csinálnak, milyen ütemben, mennyit selejteznek, hol tart a munka. Három méterről ránézünk és értjük.

állapot

kg/h

készültség

Az adat ott születik, ahol a termék

A súly a mérlegé, az idő az óráé, a kezelő a kártyáé. Ha nincs kézi lépés, nincs vitatható szám sem.

NINCS MIT VITATNI

EGY TEKERC S ÉLETE NÉGY PILLANATBAN

Négy mozdulat, mindig ugyanaz. Mindegyik hagy egy adatot, és ezek az adatok egymás után a termék történetévé állnak össze: hol született, ki készítette, mennyit nyom és hová került.



BEOLVASSUK A MUNKALAPOT



RÁHELYEZZÜK A TEKERCSET



KIJÖN A CÍMKE



IRÁNY A RAKTÁR

MEGNYÍLIK A MUNKÁ

A kezelő beolvassa a munkalap vonalkódját. A munka a vállalatirányítási rendszerből érkezik: vevő, cikk, szélesség, vastagság, hüvely, méter, tekercsszám és megjegyzések.

A TEKERC S A MÉRLEGRE KERÜL

A súly nagy betűkkel jelenik meg. Amint stabil, a rendszer magától átveszi, a hüvely és a csomagolás tárájával: bruttó, tara, nettó.

KIJÖN A CÍMKE

Egyedi kód, vonalkód, a munka adatai és ha a rendelés kéri, az EAN. A QR-kód is rajta van, és telefonon megnyitja a tekercs történetét.

LEZÁRUL A MUNKÁ

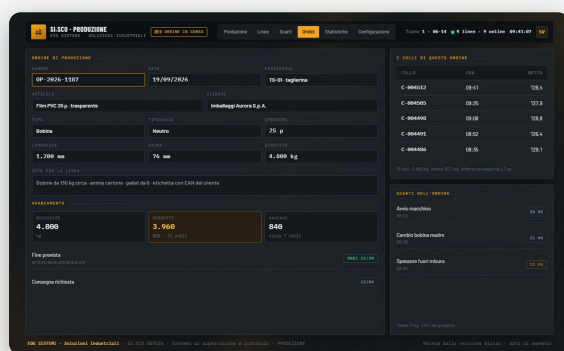
Az előírt utolsó tekercsnél a gépsor magától megáll, és jogosult felhasználó engedélyére vár. A munka végén lezárul, és a gépsor a következő munkalagra vár.

A HULLADÉK UGYANEZT AZ UTAT JÁRJA

Típus, származási hely és ok három érintéssel, aztán a súly. Tizenegy típus és az okok, amelyeket a gyár határoz meg. Minden hulladéknak megvan a maga címkéje.

A MŰSZAKOT MAGÁTÓL FELISMERI

Minden mérés tudja, melyik sávba tartozik a három közül, és a munkanapok külön maradnak az ünnepnapoktól. Ez teszi lehetővé, hogy a csapatokat vita nélkül lehessen összehasonlítani.



A munka részletei úgy, ahogy a kezelő látja: a vállalatirányítási rendszerből érkező mezők, a készütségek tekercsben és kilogrammban, az adott munka hulladéka.

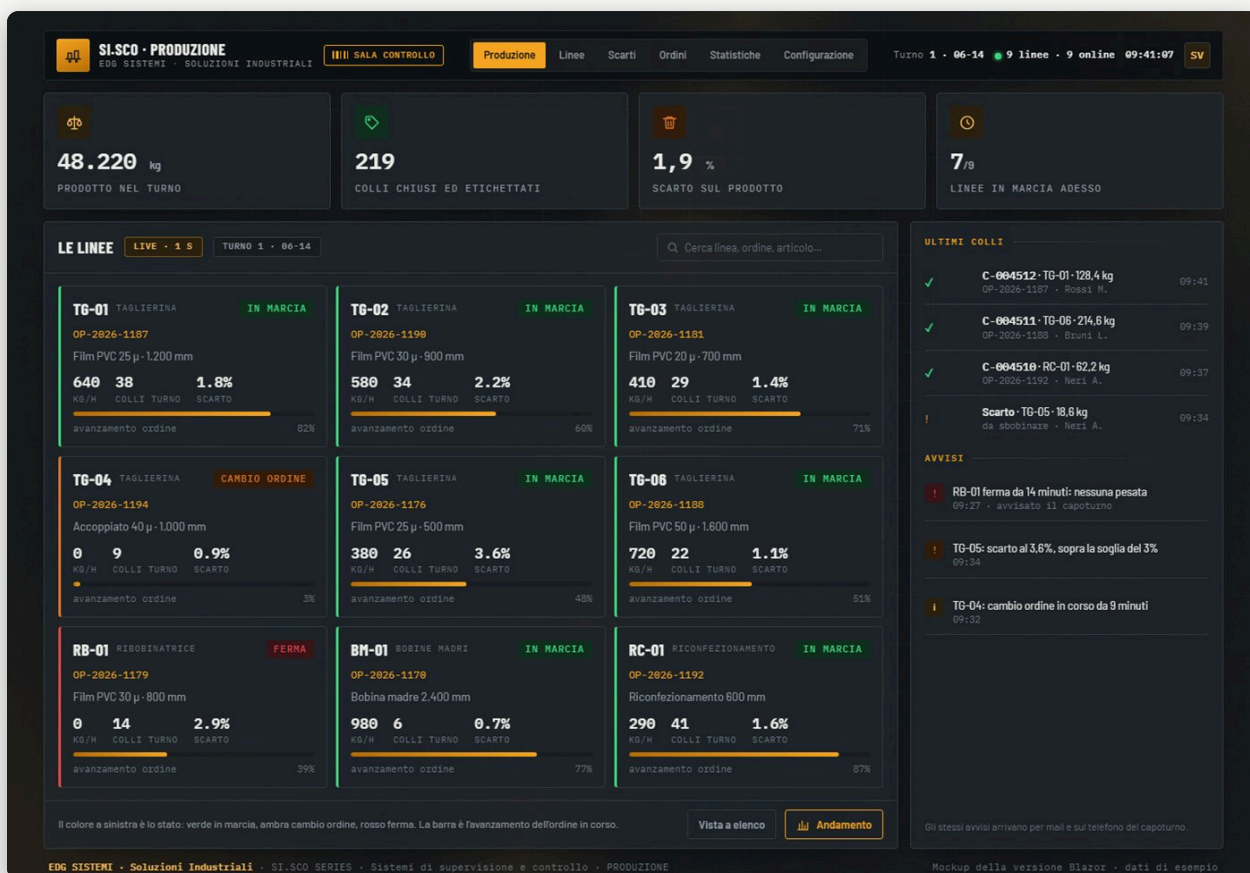
Négy mozdulat, semmilyen űrlap

A percek két tekercs között, az állásidő órái, egy engedély indoka, hogy ki javított ki egy súlyt: olyan adatok, amelyek maguktól gyűlnek össze, munka közben. Senki nem tölt ki semmit.

DOLGOZNI KELL, NEM ADATOT RÖGZÍTENI

KILENC GÉPSOR, EGY PILLANTÁS

Gépsoronként egy kártya: mit csinál, melyik munkán, hány kilogramm óránként, hány tekercset zárt le a műszakban, mennyit selejtez és hol tart a rendeléssel. A szín három méterről megmondja az állapotot.



VEZÉRLŐTEREM

Zöld: megy, borostyán: munkaváltás, piros: áll. Jobbra az imént lezárt tekercsek egymás után, és a nyitott figyelmeztetések. A képernyő magától frissül: nincs gomb, amit meg kellene nyomni.

1 mp

ennyi alatt ér a képernyőre egy új mérés, oldalfrissítés nélkül

9

gépsor ebben az üzemben, de nincs korlát: egy állomás egy sor egy táblázatban

3

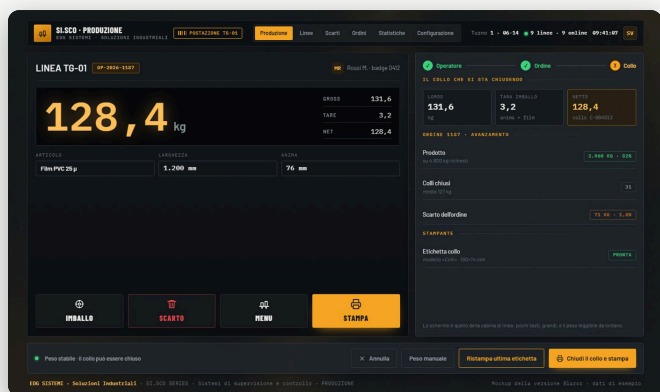
állapot, és nem több: megy, munkaváltás, áll. Nincs mit értelmezni

0

telefonhívás annak kiderítésére, hogy megy-e egy gépsor

KEVÉS GOMB, NAGYOK

A gépsor fülkéjében lévő képernyőt messziről kell olvasni, kesztyűben, járó gép mellett. A súly a legnagyobb dolog rajta. A gombok száma négy.



Bruttó, tara és nettó egymás alatt; jobbra a záruló tekercs, a munka készültsége és a nyomtató állapota.

KÁRTYÁVAL LEHET BELÉPNI

Ugyanazzal, amivel a jelenlétet is jegyzik. Ettől kezdve a gépsor tudja, ki dolgozik rajta, és minden tekercs annak a nevét viseli, aki megmérte.

TÍZ CSEMPE, MOZDULATONKÉNT EGY

Munka lezárása, kézi munka, címke és összesítő nyomtatása, kézi súly, mérleg nullázása, állomás feloldása, címketörlés, leállás bejelentése, gépsori útmutató.

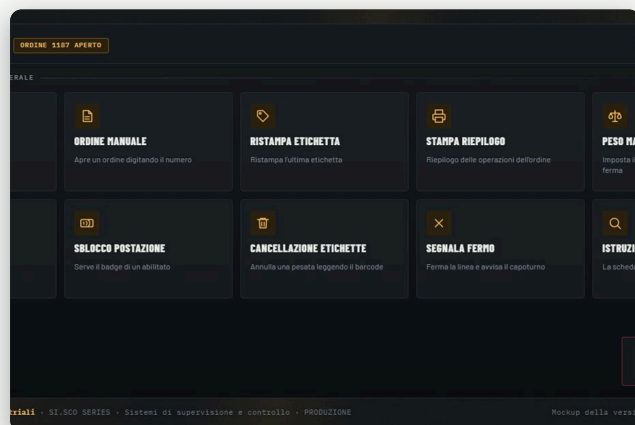
HA VALAMI NINCS RENDBEN, KIMONDJA

Nem válaszoló mérleg, papír nélküli nyomtató, megszakadt hálózat: az állomás kiírja, és nem veszíti el a már elvégzett méréseket.



EGY OSZLOP, BENNE MINDEN, AMI KELL

Képernyő, olvasó, nyomtató és mérleg: a gépsor mellé kerül, és a hálózatra csatlakozik.

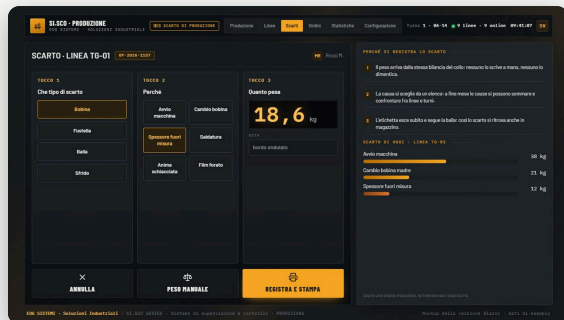


A MENÜ

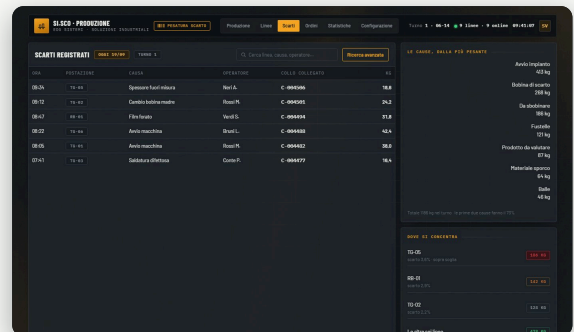
Két csempét érdemes kiemelni: a **leállás bejelentését**, amely megállítja a gépsort, megmondja az okát, és ezt az időt beviszi a statisztikába, valamint a **gépsori útmutatót**, a formátumváltás lapját képekkel, azon a képernyőn, amely a kezelő előtt amúgy is ott van.

HÁROM ÉRINTÉS, ÉS A HULLADÉKNAK NEVE VAN

A hulladékot az ok megnevezése nélkül mérni keveset ér. Itt az okot a súly előtt kell kiválasztani, nagy csempéken, és ez lesz az első szám, amit a műszak végén megnéznék.



Típus, származási hely és ok. Ha a típushoz nem tartozik ok, az a panel meg sem jelenik.



Az irodában ugyanezekből a bejegyzésekből rangsor lesz: melyik ok nyom igazán a latban, és melyik gépsoron.

TIZENEGY TÍPUS

MINDENRE, AMIT ELDOBNAK

Selejttekercs, bála, kivágás, Mater-Bi, zacskó, szennyezett anyag, gépindítás, minősítésre váró termék, visszatekerceselendő, csomagolás. Hogy a kezelő melyik csempét látja, az állomás beállításától függ.

tekercs

bála

kivágás

csomagolás

AZ OKOK

A GYÁR DÖNTI EL ŐKET

Indítás formátumváltás után, éjszakai leállás után, anyatekercs-csere után, vastagságállítás. Egyetlen képernyőről lehet hozzáadni és elvenni, a rendszerhez nyúlni sem kell. Amit soha nem használnak, eltűnik.

hozzáadás

elvétel

számolás

Egy százalékponttal kevesebb hulladék

Heti száztonna nagyságrendben egy százalékpont ezerhatszáz kilogramm. Ahhoz, hogy el lehessen tüntetni, előbb tudni kell, hol keletkezik: melyik gépsoron, melyik műszakban, melyik cikknél.

ELŐBB MÉRNI, AZTÁN JAVÍTANI

HAT MINTA, EGYETLEN KÓD

A címke az a pont, ahol a rendszer kilép a számítógépből és a terméken marad. Mindent visz magával, amire annak szüksége lesz, aki később megtalálja: a raktárban, a kiszállításnál, a vevőnél.

The screenshot displays the SI-SCO PRODUZIONE software interface, which is used for managing production labels. The interface is in Italian and shows a dashboard with various tabs like 'Produzione', 'Linee', 'Scarti', 'Ordini', 'Statistiche', and 'Configurazione'. The main section is titled 'LE ETICHETTE CHE ESCONO DALLE LINEE' and displays six different label templates arranged in a 2x3 grid. Each template includes fields for product information, dimensions, weights, and a barcode. The labels are for different stages of production: 'COLLO - ETICHETTA COMPLETA', 'COLLO CON EAN', 'ANONIMA - CONTO LAVORO', 'SCARTO DI PRODUZIONE', 'BALLE E FUSTELLE', and 'IMBALLO'. Each label also shows a 'PESO NETTO' (Net Weight) and a barcode with a unique code.

COLLO - ETICHETTA COMPLETA
IMBALLAGGI AURORA S.p.A.
ordine 1187 riga 2 - TG-01
ARTICOLO Film PVC 25 µ
DIMENSIONI 1.200 mm - 25 µ
MANGRINO Cartone 76
METRI LINEARI 4.180 m
LORDO - TARA 131,6 - 3,2 kg
PESO NETTO 128,4 kg
Barcode: 20260919094112 01

COLLO CON EAN
IMBALLAGGI AURORA S.p.A.
ordine 1187 riga 2 - TG-01
ARTICOLO Film PVC 25 µ
DIMENSIONI 1.200 mm - 25 µ
MANGRINO Cartone 76
METRI LINEARI 4.180 m
PESO NETTO 128,4 kg
Barcode: 8 012345 678905
20260919094112 01

ANONIMA - CONTO LAVORO
BOBINA DI FILM
ordine 1188 line 1 - TG-06
ARTICLE PVC film 50 µ
MEASURES 1.600 mm - 50 µ
CORE Cardboard 76
LINEAR METERS 2.940 m
GROSS - TARE 218,2 - 3,6 kg
PESO NETTO 214,6 kg
Barcode: 20260919093907 06

SCARTO DI PRODUZIONE
da TG-05 - turno 1
TIPOLOGIA Bobina di scarto
NOTA Spessore fuori misura
ORDINE OP-2026-1176
ARTICOLO Film PVC 25 µ - 500 mm
OPERATORE Neri A.
PESO NETTO 18,6 kg
Barcode: 20260919093412 05

BALLE E FUSTELLE
SCARTO IN BALLE
da TG-04 - turno 1
TIPOLOGIA Fustelle
NOTA Avvio impianto
PROVENIENZA TG-04
DATA - ORA 19/09/2026 08:22
OPERATORE Verdi S.
PESO NETTO 42,4 kg
Barcode: 20260919082211 04

IMBALLO
PESATA IMBALLO
ordine 1187 - TG-01
TIPOLOGIA Imballo
ARTICOLO Film PVC 25 µ
COLLI SUL PALLET 7
DATA - ORA 19/09/2026 10:05
OPERATORE Rossi M.
PESO NETTO 14,6 kg
Barcode: 20260919100512 01

Il modello lo decide la commessa, la lingua la decide la postazione. Il codice a barre è la chiave del collo: si legge con qualsiasi lettore, in magazzino come in spedizione.

EDG SISTEMI - Soluzioni Industriali - SI-SCO SERIES - Sistemi di supervisione e controllo - PRODUZIONE Mockup della versione Blazor - dati di esempio

A HAT MINTA

Tekercs, tekercs EAN-nal, névtelen a bér munkához, hulladék, bála és kivágás, csomagolás. A mintát a munka dönti el, a nyelvet az állomás.



A GÉPSOR MELLETT NYOMTATVA

Akkor jön ki, amikor a tekercs még a mérlegen van: nincs rossz címke és nincs elvesztegetett idő.

Code 128

a tekercs kódja: dátum, idő és állomás tizennégy számjegyben

QR

telefonon megnyitja a tekercs történetét, jelszó nélkül

EAN-13

ha a munka hozza, a vevő EAN-kódja is rákerül

IT - EN

a címke nyelve állomásonként állítható

A MUNKÁK A VÁLLALATIRÁNYÍTÁSBÓL JÖNNEK

Senki nem gépeli be őket újra. A rendszer ott olvassa őket, ahol már megvannak, és csak azt mutatja, hol tartanak: megrendelt kilogramm, elkészült kilogramm, hiányzó tekercsek, szállítási határidő.

SI-SICO - PRODUZIONE									
EDG SISTEMI - SOLUZIONI INDUSTRIALI									
III COMESSE									
Produzione Linee Scarti Ordini Statistiche Configurazione									
Torno 1 - 06-14 9 linee - 9 online 09:41:07 SV									
COMESSE 5 APERTE 2 IN ATTESA									
Q. Numero, articolo o cliente...									
→ Dall'ERP									
ORDINE	ARTICOLO	CLIENTE	LINEA	RICHIESTI	FATTI	AVANZAMENTO	CONSEGNA	STATO	
OP-2026-1187	Film PVC 25 µ - 1200 mm	Imballaggi Aurora S.p.A.	TG-01	4.800 kg	3.960 kg	82%	22/09	IN CORSO	
OP-2026-1188	Film PVC 50 µ - 1800 mm	Nordpack S.r.l.	TG-06	9.200 kg	4.720 kg	51%	23/09	IN CORSO	
OP-2026-1190	Film PVC 30 µ - 900 mm	Imballaggi Aurora S.p.A.	TG-02	3.600 kg	2.180 kg	60%	22/09	IN CORSO	
OP-2026-1192	Riconfezionamento 600 mm	Mediterranea Film S.r.l.	RC-01	1.500 kg	1.310 kg	87%	21/09	IN CORSO	
OP-2026-1194	Accoppiato 40 µ - 1.000 mm	Nordpack S.r.l.	TG-04	6.000 kg	180 kg	3%	25/09	IN CAMBIO	
OP-2026-1196	Film PVC 25 µ - 800 mm	Vallata Imballaggi	TG-03	2.400 kg	0 kg	0%	28/09	IN ATTESA	
OP-2026-1197	Film PVC 20 µ - 1.400 mm	Mediterranea Film S.r.l.	TG-06	5.200 kg	0 kg	0%	27/09	IN ATTESA	

DETTAGLIO ORDINE IN CORSO

ORDINE RIGA DATA
OP-2026-1187 2 16/09/2026

CLIENTE
Imballaggi Aurora S.p.A.

ARTICOLO
Film PVC 25 µ - 1200 mm

TIPOLOGIA PIEGA MANDRINO
Piega a C Cartone 76

LARGHEZZA SPESSORE
1.200 mm 25 µ

QUANTITÀ (KG) QUANTITÀ (ML)
4.800 156.000

NOTE DELLA COMESSE

Etichetta completa con ragione sociale del cliente.
Mandrino in cartone: logo cartone. Consegna in due viaggi.
avvisare il trasportatore.

MUNKÁK Jobbra a folyamatban lévő részletei, minden mezővel, amire a gépsornak szüksége van: hajtástípus, hüvely, szélesség, vastagság, méter, megjegyzések.

A KORLÁT MAGÁT TARTATJA BE

Az előírt utolsó tekercsnél a gépsor megáll. A folytatáshoz jogosult felhasználó engedélye kell, és azok a tekercsek megjelölve maradnak a kimutatásokban.

AZ ENGEDÉLY ONNAN ADHATÓ, Ahol ÉPPEN VAGYUNK

A kérés a műszakvezető táblagépére érkezik: gépsor, munka, mennyi hiányzik és miért érdemes folytatni. Odatartja a kártyáját, és a gépsor újraindul.

A CSÚSZÓ MUNKA HAMARABB LÁTSZIK

Hiányzó kilogramm a hátralévő napok ellenében: ha nem jön ki, a figyelmeztetés egy nappal előbb megy ki, nem a szállítás napján.

SI-SICO - PRODUZIONE									
EDG SISTEMI - SOLUZIONI INDUSTRIALI									
III COMESSE									
Produzione Linee Scarti Ordini Statistiche Configurazione									
Torno 1 - 06-14 9 linee - 9 online 09:41:07 SV									
COMESSE 5 APERTE 2 IN ATTESA									
Q. Numero, articolo o cliente...									
→ Dall'ERP									
ORDINE	ARTICOLO	CLIENTE	LINEA	RICHIESTI	FATTI	AVANZAMENTO	CONSEGNA	STATO	
OP-2026-1187	Film PVC 25 µ - 1200 mm	Imballaggi Aurora S.p.A.	TG-01	4.800 kg	3.960 kg	82%	22/09	IN CORSO	
OP-2026-1188	Film PVC 50 µ - 1800 mm	Nordpack S.r.l.	TG-06	9.200 kg	4.720 kg	51%	23/09	IN CORSO	
OP-2026-1190	Film PVC 30 µ - 900 mm	Imballaggi Aurora S.p.A.	TG-02	3.600 kg	2.180 kg	60%	22/09	IN CORSO	
OP-2026-1192	Riconfezionamento 600 mm	Mediterranea Film S.r.l.	RC-01	1.500 kg	1.310 kg	87%	21/09	IN CORSO	
OP-2026-1194	Accoppiato 40 µ - 1.000 mm	Nordpack S.r.l.	TG-04	6.000 kg	180 kg	3%	25/09	IN CAMBIO	
OP-2026-1196	Film PVC 25 µ - 800 mm	Vallata Imballaggi	TG-03	2.400 kg	0 kg	0%	28/09	IN ATTESA	
OP-2026-1197	Film PVC 20 µ - 1.400 mm	Mediterranea Film S.r.l.	TG-06	5.200 kg	0 kg	0%	27/09	IN ATTESA	

A feloldási kérés: ki engedélyezi, miért, és hány tekercsrel többet. Minden nyomot hagy.

The screenshot displays the SI.SCO - PRODUZIONE dashboard. At the top, there's a header with the company name and navigation tabs: OPERAZIONI EFFETTUATE (highlighted), Produzione, Linee, Scarti, Ordini, Statistiche, and Configurazione. The status bar shows Turno 1 - 06-14, 9 linee - 9 online, and the time 09:41:07. Below the header, four large cards show key metrics: 219 COLTI DEL TURNO, 48.220 kg NETTO PRODOTTO, 11 OPERATORI IN LINEA, and 934 kg SCARTO REGISTRATO. A section titled OPERAZIONI EFFETTUATE includes a date filter (19/09) and a search bar. Below this is a table with columns for DATA PRODUZIONE, POSTAZIONE, ORDINE, ARTICOLO, OPERATORE, TIPO, and TIPOLOGIA. The table lists six production operations with details like time, station, order, article, operator, weight, and status (e.g., ETICHETTA, IN STAMPA).

ORA	POSTAZIONE	COLLO	ORDINE	ARTICOLO	OPERATORE	NETTO KG	ETICHETTA
09:41	TG-01	C-004512	OP-2026-1187	Film PVC 25 µ - 1200 mm	Rossi M.	128,4	✓ ETICHETTA
09:39	TG-06	C-004511	OP-2026-1188	Film PVC 50 µ - 1600 mm	Bruni L.	214,6	✓ ETICHETTA
09:37	RC-01	C-004510	OP-2026-1192	Riconfezionamento 800 mm	Neri A.	62,2	✓ ETICHETTA
09:35	TG-02	C-004509	OP-2026-1190	Film PVC 30 µ - 900 mm	Rossi M.	96,0	✓ ETICHETTA
09:33	TG-03	C-004508	OP-2026-1181	Film PVC 20 µ - 700 mm	Verdi S.	74,8	⚠ IN STAMPA

Az export a képernyőn lévő sorokat és oszlopokat viszi, a beállított szűrőkkel. Az Excel-lap úgy jön ki, hogy a számok számok és a dátumok dátumok: megnyitható és használható.

Részletes és tömör a gyártáshoz, állomás és dátum szerinti összesítő a hulladékhoz, munka-összesítő az állomásról kérve. Nyomtatás előtti előnézet.

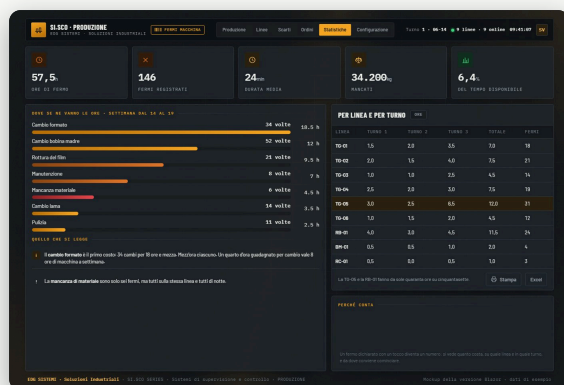
A hét hétfőn, a hónap a hónap végén, az egyszer beállított címzetteknek. És bármelyik időszakra kézzel is lekérfethők.

MŰSZAKOK, CSAPATOK ÉS ELVESZTETT ÓRÁK

Minden mérés magával hozza a műszakot, amelyben született, és minden leállás magával hozza az okát. Ebből két olyan képernyő lesz, amely többet ér egy értekezletnél.



A három műszak egymás mellett, a csapatok a saját hulladékukkal, a munkanapok és az ünnepnapok külön.



Ötvenhét óra állásidő egy hét alatt: ebből negyvenet két gépsor ad.

06-14

első sáv

14-22

második sáv

22-06

harmadik sáv, általában ez selejtez a legtöbbet

24 perc

egy leállás átlagos hossza, amit bejelentés nélkül nem lehet tudni

A formátumváltás az első számú költség

Harmincnégy váltás egy hét alatt, tizennyolc és fél óra. Váltásonként negyedóra megtakarítás nyolc gépórát ér. Ez a számítás csak akkor végezhető el, ha a leállások le vannak írva.

ADATOK, NEM BENYOMÁSOK



HUSZONNÉGY ÓRA

AKKOR IS, AMIKOR SENKI NINCS AZ IRODÁBAN

Az üzem nem áll le este hatkor, és a rendszer sem. Az éjszakai műszak mérései a saját sávjukkal kerülnek be, a figyelmeztetések a telefonján érik el a műszakvezetőt, és másnap reggel a számok már ott vannak, anélkül hogy bárki bekapcsolt volna egy számítógépet.

MŰSZAK

minden mérés tudja, melyik sávban született: 06-14, 14-22, 22-06

JELZÉSEK

álló gépsor, küszöb fölötti hulladék, elért korlát: maguktól mennek ki

TELEFON

a műszakvezető ott kapja meg a jelzést, ahol van, telepítendő alkalmazás nélkül

REGGEL

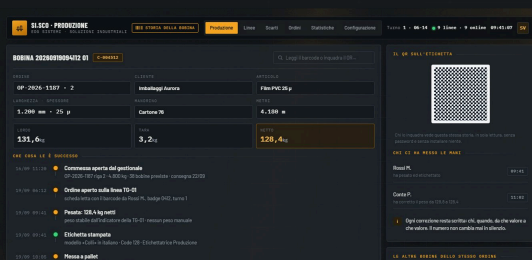
az éjszaka már az archívumban van, a leállásaival és az okaival

MINDEN TEKERCS ELMONDJA A TÖRTÉNETÉT

A címkén lévő kód nem csak a nyomtatásra való. Telefonnal beolvasva megnyitja az adott tekercs életét: melyik munkából született, melyik gépsoron készült, ki készítette, mekkora súllyal, javította-e valaki, és hová került.

BELÜL

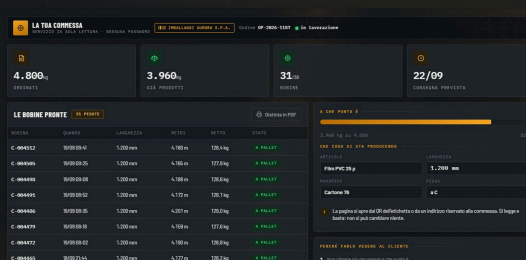
A tekercs története



Munka megnyitva, munka megnyitva a gépsoron, mérés, címkézés, raklapra helyezés, kiszállítás. És minden javítás a saját indokával: a szám soha nem változik csendben.

KÍVÜL

A vevői portál



Az adott munkához rendelt cím, csak olvasható, jelszó nélkül. A vevő látja, hol tart, a már kész tekerceket súllyal és méterrel, és a várható szállítást.



MINDEN TEKERCSNEK VAN
CÍMKÉJE



A RAKTÁRT OLVASÓVAL LEHET
OLVASNI



ÉS A KÁRTYA MINDIG
MEGMONDJA, KI

- **Nincs több telefon** — a „hol tartunk” kérdést a portál leveszi a napirendről, és vele a napi fél órát, amibe kerül.
- **Egy reklamáció egy perc alatt lezárul** — beolvassuk a kódot, és tudjuk a műszakot, a kezelőt, a munkát és a súlyt.

- **A súlyról nincs vita** — a gépsori mérleg súlya az, ugyanaz, ami a teherautóval érkező szállítólevélen van.
- **Az adat a cégnél marad** — a portál egyszerre egy munkát mutat, és semmi mást nem tesz közzé.

A nyomonkövetés nem egy újabb modul: ez marad akkor, ha az adat a megfelelő helyen születik

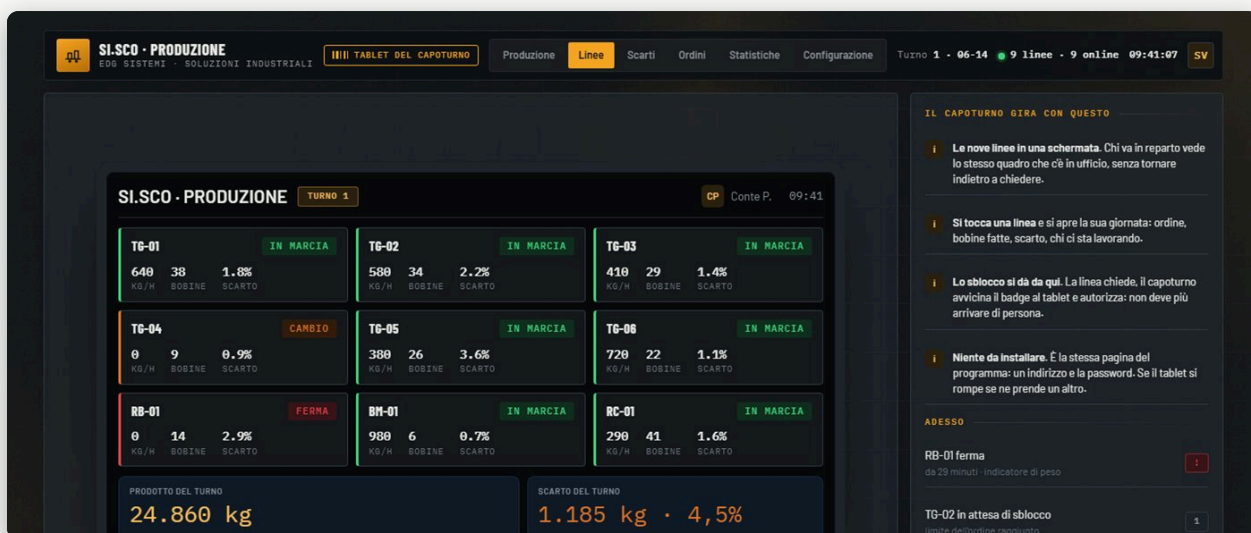
Senki nem visz be semmit azért, hogy lehetséges legyen. Mérünk, címkézünk, és a történet már meg van írva.

SI.SCO PRODUZIONE

nyomonkövetés alapból
nincs több beírandó adat

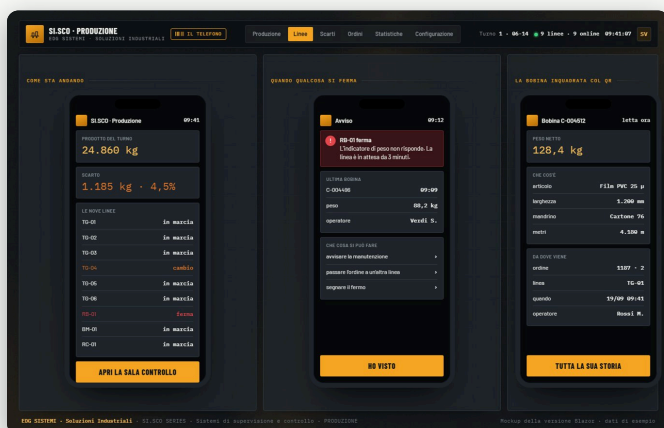
UGYANAZOK AZ OLDALAK, KÉZBEN

A rendszer egy weboldal: ugyanaz a cím nyílik meg az iroda gépén, a műszakvezető táblagépen és a telefonon. Nincs mit telepíteni, és egy elromlott készülék öt perc alatt cserélhető.



A MŰSZAKVEZETŐ TÁBLAGÉPE

A kilenc gépsor az üzemben, a kártyával engedélyezendő feloldási kérések, a megnézendő leállások. Aki bemegy az üzembe, ugyanazt a képet látja, mint az iroda.



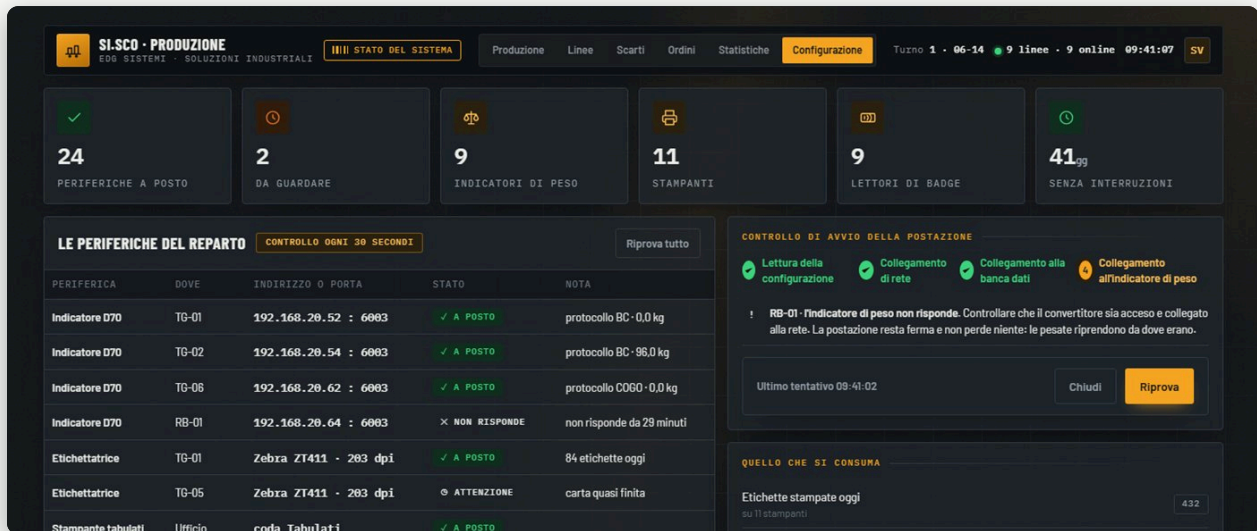
A TELEFON

Hogyan áll a műszak, jelzés, ha egy gépsor megáll, és a QR-kóddal beolvasott tekercs. Három képernyő, semmilyen letöltendő alkalmazás.

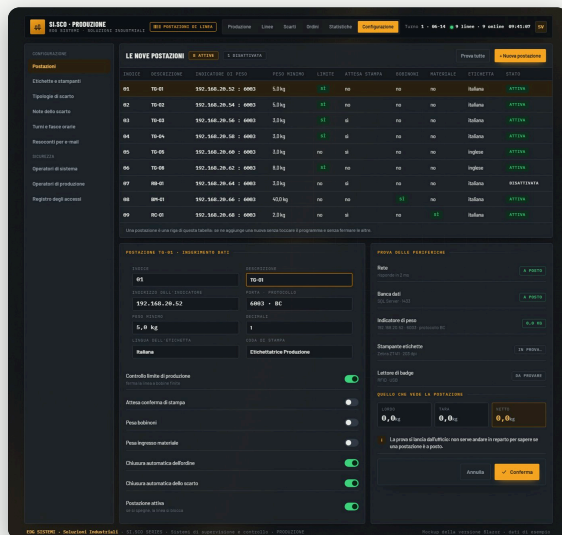


AZ ESZKÖZÖK MAGUKAT ELLENŐRZIK

Súlykijelzők, címkenyomtatók, kártya- és vonalkódozások: a rendszer tudja, válaszolnak-e, és kimondja, mielőtt az üzemben bárki telefonhoz nyúlna.



A RENDSZER ÁLLAPOTA Harminc másodpercenként ellenőrzés. Ha egy eszköz kiesik, a jelzés azonnal megy, és az állomás nem veszíti el a már elvégzett méréseket.



Egy állomás egy sor egy táblázatban: újat úgy lehet hozzáadni, hogy a többit nem kell megállítani.

- Súlykijelzők** – hálózaton, a legelterjedtebb gyártók protokolljaival. A méréshatár, az osztás és a minimális súly állomásonként állítható.
- Címkenyomtatók** – ipari címkenyomtatók, állomásonként hozzárendelt mintákkal és a kinyomtatott címkék számlálásával.
- Olvasók** – billentyűzetes vonalkód és közelítőkártya, ugyanazok, amiket a jelenlét-nyilvántartás is használ.
- Próba az irodából** – egy állomás az üzembe menés nélkül is kipróbálható: hálózat, adatbázis, súly, próbanyomtatás, kártyaolvasás.



EGY RENDSZER, AMIT CSAK MEG KELL NYITNI

A munkaállomásokra semmit nem kell telepíteni: a rendszer a cég kiszolgálóján van, és böngészőben nyílik meg, a gépsornál éppúgy, mint az irodában, a táblagépen és a telefonon. A mérlegek és a nyomtatók az állomásokhoz csatlakoznak; a frissítés egyetlen ponton történik.

FELÉPÍTÉS

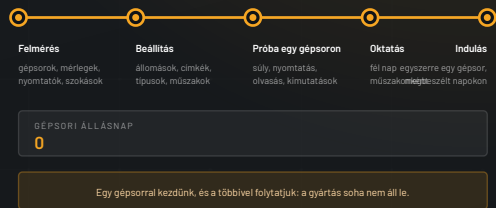
Egy kiszolgáló, sok állomás



Blazor .NET 9 alapon és SQL Server, ugyanaz a technológia, mint a többi SI.SCO rendszeré: gépenként telepítendő összetevők nélkül, egymáshoz igazítandó verziók nélkül.

BEÜZEMELÉS

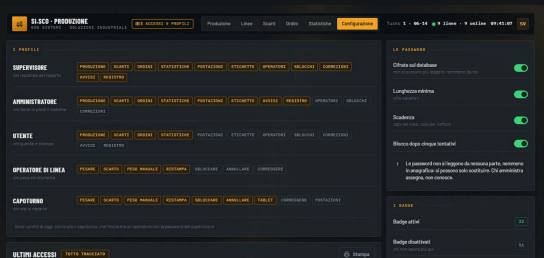
Az első látogatástól az első tekercsig



A beüzemelés néhány hétig tart. A mérlegek, a nyomtatók és az olvasók az üzemben lévők; a vállalatirányítási rendszerhez a kapcsolat olvasás, és semmi nem változik abban, ahogy a munkák születnek.

BIZTONSÁG

Ki mit csinált



Öt jogosultsági szint, titkosított jelszavak, zárolás öt próbálkozás után, egy másodperc alatt letiltható kártyák. Minden javítás, feloldás és törölt címke bekerül a naplóba, az indokával együtt.

KÖVETELMÉNYEK

Ami kell, meglepetések nélkül

- | | |
|------------------|--|
| • Kiszolgáló | Windows Server, akár egy meglévő gép is |
| • Adatbázis | SQL Server, az Express kiadással együtt |
| • Munkaállomások | naprakész böngésző, gép, táblagép vagy telefon |
| • Gépsorok | állomásonként egy mérleg és egy nyomtató |

csak tanúsítvánnyal, a jogosultságok szerint

Semmi különleges: egy Windows gép, SQL Server és az üzemi hálózat. Az állomások akkor bővíthetők, amikor kellenek, anélkül hogy bármit újra kellene építeni.

- Az adat a cégnél marad** – adatbázis a cég kiszolgálóján, éjszakánkénti másolat próba-visszaállítással és figyelmeztetéssel, ha a másolat nem sikerül.

- Licenc a kiszolgálón** – egyetlen licenc az egész üzemre: az állomásokat nem kell egyenként számolni.

Minden legyártott tekercs magát méri. És elmondja a történetét.

Aki a gépsornál dolgozik, négy mozdulatot tesz. Körülötte az üzem magát írja: a vezérlőterem, a megszámlolt állásidő, a táblagép és a vevői portál.

EDG Sistemi srl

Palazzo Gecos · Via Arcora 110

80013 Casalnuovo di Napoli · Olaszország

+39 081 028 2091 · commerciale@edgsistemi.it

MINDEN, AMI BENNE VAN

Ezek közül egyik képernyő sem rajz: a rendszer oldalai, példaadatokkal. Itt a tartalomjegyzék annak, aki a többit is látni szeretné.

A GÉP MELLETT

HAT KÉPERNYŐ

Az állomás a nagy súlykijelzéssel, a munka részletei, a hulladék három érintéssel, a tíz csempés menü, a leállás bejelentése és a formátumváltás lapja.

súly

munka

hulladék

menü

AZ IRODÁBAN

TIZENKÉT KÉPERNYŐ

Vezérlőterem, műveletek, hulladék, munkák, vezérlőpult, műszakok és csapatok, leállások, évek összehasonlítása, napló, összesítők, exportok, rendszerállapot.

archívum

statisztika

napló

nyomtatás

BEÁLLÍTÁS

NYOLC KÉPERNYŐ

Állomások, címkék és a hat minta, hulladéktípusok és okok, kezelők és kártyák, jogosultságok és belépések, figyelmeztetések és küszöbök, automatikus összesítők.

állomások

címkék

kezelők

küszöbök

KÍVÜL

NÉGY KÉPERNYŐ

Egy tekercs története, a műszakvezető táblagépe, a telefon a leállási jelzéssel és a csak olvasható vevői portál.

nyomonkövetés

táblagép

telefon

portál

Szeretné látni őket?

A harminc képernyő egyenként megnézhető a www.edgsistemi.it oldalon, egy élő bemutató pedig fél órát vesz igénybe. Mindig a meglévő gépsorokból indulunk ki: nincs mérlegcsere, nincs gyártásleállítás.

[BESZÉLJÜNK](#)

EDG SISTEMI SRL

Ipari megoldások 2008 óta. Mérés, címkézés, folyamatirányítás, üzemi automatizálás és egyedi vállalatirányítási szoftverek Windows, Android, Apple és Unix rendszerekre.

Palazzo Gecos · Via Arcora 110
80013 Casalnuovo di Napoli · Olaszország

+39 081 028 2091

commerciale@edgsistemi.it

www.edgsistemi.it